

SIRUBA®

MANUAL DE INSTRUÇÃO ORIGINAL

700K DKKU ECA/ECB/VTE/CTE



CE

Sumário

INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA	1
IMPORTANTE INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	3
AVISOS.....	5
INTRODUÇÃO DE OPERAÇÃO DO DISPLAY DO PAINEL	6
COMO ENTRAR E MODIFICAR OS PARÂMETROS	10
TABELA DE DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS OPERACIONAIS	11
DESCRIÇÃO DAS PORTAS DE ENTRADA DO CONTROL BOX	18
ANÁLISE DOS CÓDIGOS DE ERROS	19

INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

AVISO!

Ao usar esta máquina, siga as regras de segurança básica:

As precauções devem ser sempre seguidas para reduzir o risco de incêndio, choque elétrico e ferimentos pessoais, incluindo os seguintes.

Leia todas estas instruções antes de operar este produto e guarde-as.

- **Mantenha a área de trabalho limpa**

Áreas e bancos desordenados podem causar lesões.

2. Considere o ambiente da área de trabalho

Não exponha a energia à chuva. Não use máquinas-ferramentas em locais úmidos ou molhados.

Mantenha a área de trabalho bem iluminada.

Não use ferramentas elétricas onde houver risco de causar incêndio ou explosão.

3. Proteja-se de choques elétricos

Evite o contato do corpo com superfícies aterradas ou aterradas (por exemplo, tubos, radiadores, fogões, geladeiras).

4. Mantenha as crianças afastadas

Não permita que os visitantes toquem na ferramenta ou no código de extensão

5. Vista-se adequadamente

Não use roupas largas ou joias, elas podem ficar presas nas partes que se movimentam na máquina. Use uma cobertura protetora ou uma amarração adequada para conter cabelos compridos.

6. Não abuse do cabo

Nunca transporte a máquina pelo cabo ou puxe-a para desconectá-la da tomada. Mantenha o cabo longe do calor, óleo e bordas afiadas.

7. Faça a manutenção da máquina com cuidado

Siga as instruções para lubrificação e troca de acessórios. Inspeção o cabo da ferramenta periodicamente. Se estiver danificado, repare-o em uma assistência técnica autorizada.

8. Desconecte a máquina

Quando não estiver em uso, antes da manutenção e ao trocar acessórios.

9. Evite partidas não intencionais

Não transporte uma ferramenta plug-in com o dedo no interruptor. Certifique-se de que o interruptor de alimentação esteja desligado ao conectar.

10. Verifique se há peças danificadas

Antes de continuar a usar o aparelho, ele deve ser cuidadosamente verificado. Verifique as peças danificadas ou use equipamento de proteção para verificar se as peças funcionarão corretamente e se funcionarão como deveriam.

11. Aviso

O uso de qualquer acessório, diferente dos recomendados neste manual de instruções, poderão apresentar risco de lesão pessoal.

12. Utilize uma pessoa qualificada para consertar sua máquina

As reparações só devem ser efetuadas por pessoas qualificadas com peças sobressalentes originais.

AVISO ESPECIAL PARA CONEXÃO ELÉTRICA!

1. Incorpore esta máquina apenas com o dispositivo de controle hold-to-run com certificado "CE".
2. Siga o manual de instruções do dispositivo para instalar dispositivo de controle.
3. Sempre aterre a máquina adequadamente durante a operação.
4. Antes do ajuste, troca de peças ou manutenção, certifique-se de retirar o plugue da tomada para evitar o risco de uma partida involuntária da máquina.

IMPORTANTE INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Para operar com segurança e obter as melhores funções desta máquina, você deve operá-la corretamente. Por favor, leia e siga as instruções deste manual e mantenha-o em mãos para futuras referências. Estamos confiantes de que você apreciará esta máquina tanto quanto gostamos de fabricá-la.



Em vez das instruções a seguir, ao usar esta máquina, preste atenção às medidas básicas de segurança.



Antes de usar esta máquina, leia este manual e todas as instruções relacionadas. Além disso, guarde este manual para futuras necessidades.



Antes de usar esta máquina, certifique-se de que ela está em conformidade com as normas e regulamentos de segurança do seu país.



Quando a máquina estiver pronta para operação, todos os equipamentos de segurança devem estar prontos. Não é permitido operar esta máquina sem os dispositivos de segurança especificados.



Esta máquina deve ser operada por um operador devidamente treinado.



Para sua própria segurança, sugerimos o uso de óculos de proteção.



Por favor, desligue o interruptor de alimentação ou desconecte-o para qualquer uma das circunstâncias dos seguintes:

- Ao passar a linha na(s) agulha(s), ajustar estica-fio(s), guia(s) de linha, e/ou substituição da(s) bobina(s).
- Ao substituir as agulhas, o calcador, chapa da agulha, impelente, protetores de agulha, guias de tecido e outras peças ou acessórios.
- Ao reparar.
- Quando o operador sair do local de trabalho ou deixar a máquina desacompanhada.



Se graxa, óleo ou qualquer fluido entrar em contato com o pele ou olhos por acaso, por favor lave a área contatada completamente com água limpa e consulte um médico. Caso engula qualquer líquido relacionado aos anteriores por engano, consulte um médico imediatamente



Não toque em nenhuma peça e dispositivo em funcionamento. Sempre verifique se o interruptor de alimentação está ligado ou desligado antes de operar para evitar que alguém se machuque.



São necessários técnicos qualificados para ajustes, modificações e reparos. Use apenas peças designadas para substituição.



A manutenção e o serviço de rotina devem ser realizados por pessoas bem treinadas ou técnicos qualificados.







A manutenção e verificação das peças eletrônicas devem ser feitas por técnico eletrônico qualificado ou pessoas bem treinadas. Se alguma peça eletrônica estiver danificada ou com defeito, pare a máquina imediatamente.




A câmara de ar deve ser separada da máquina e o compressor ou o suprimento de ar devem ser fechados antes de reparar e fazer a manutenção da máquina equipada com peças pneumáticas, como um cilindro de ar. Técnicos qualificados ou pessoas bem treinadas são necessários para ajustes e reparos.





Para garantir o melhor desempenho, é necessário limpar periodicamente a máquina.


-  Para operar corretamente e reduzir o ruído, coloque a máquina plana e nivelada no chão. Evite operar a máquina de costura em ambientes barulhentos.
-  Selecione um plugue de alimentação adequado e instale-o por um electricista. Por favor, conecte o plugue de alimentação a uma tomada aterrada.
-  Esta máquina só pode ser usada para o propósito designado. Outros usos desta máquina não são permitidos.
-  Qualquer modificação ou conversão feita nesta máquina deve estar em conformidade com as normas e regulamentos de segurança. A precaução é necessária. Nenhuma responsabilidade será da nossa empresa por danos causados por qualquer modificação ou conversão desta máquina sem permissão.


 Dois sinais de aviso de segurança são aplicados como sinais de aviso:


(1) Para a segurança dos operadores e pessoal de serviço, não abra a tampa de nenhuma caixa de controle eletrônico do motor ou outros dispositivos e não toque em nenhum componente interno para evitar riscos de choque elétrico.


 (2) Tenha sempre em mente:


 a. Por favor, nunca opere esta máquina sem tampa externa, protetor de dedos ou qualquer dispositivo de segurança para evitar lesões físicas.


 b. Por favor, mantenha seus cabelos, dedos e roupas longe do volante enquanto a máquina estiver em operação, assim como nunca coloque nada perto dessas peças, para evitar o risco de ferimentos por enroscar nelas.


 c. Nunca coloque os dedos sob a(s) agulha(s) ou na tampa do estica-fio para evitar ferimentos ao ligar o interruptor ou operar a máquina.


 d. Enquanto a máquina está em operação, o looper gira em alta velocidade. Por favor, mantenha as mãos afastadas da área do looper para evitar possíveis lesões nas mãos.

 e. Tenha cuidado e não coloque os dedos dentro da máquina ao colocar ou levantar o cabeçote da máquina para evitar possíveis lesões físicas.

 f. Desligue a energia antes de inclinar o cabeçote da máquina para evitar possíveis acidentes devido ao início abrupto desta máquina.

 g. Para servomotores equipados com máquina, os motores não produzem ruído enquanto as máquinas estão em repouso. Portanto, desligue a energia desses acidentes devido ao início abrupto da máquina.

 h. Nunca opere a máquina de costura depois que o fio terra for removido para evitar riscos de choque elétrico.

 i. Desligue o interruptor de alimentação antes de conectar ou desconectar o plugue de alimentação para evitar possíveis acidentes devido a choque elétrico ou componentes eletrônicos danificados.

AVISOS

Confirme o seguinte para evitar mau funcionamento ou danos a esta máquina.

1. Depois de instalar a máquina e antes da primeira operação, limpe-a completamente.



2. Limpe toda a poeira e óleo derramado durante o transporte.



3. Confirme se a tensão e a fase (monofásica ou trifásica) do motor estão configuradas corretamente.



4. Confirme se o plugue de alimentação está conectado corretamente à fonte de alimentação.



5. Nunca use a máquina quando o tipo de tensão local for diferente da tensão marcada na etiqueta de identificação fixada na máquina.



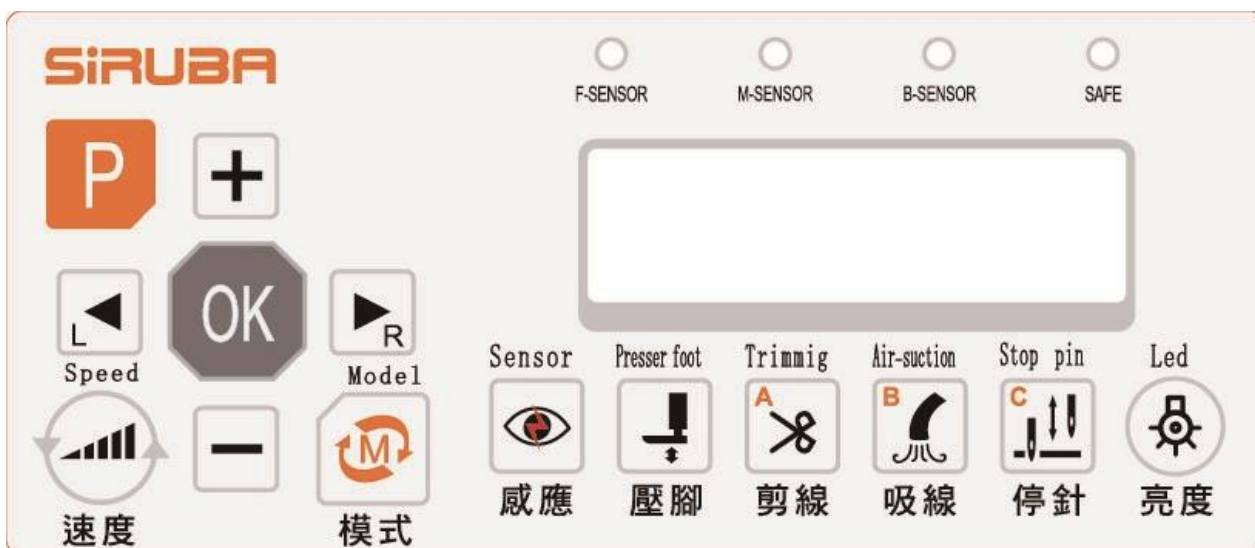
6. Confirme se a direção de rotação da polia da máquina está correta.
























Aviso:













Antes de fazer qualquer operação ou qualquer ajuste descrito mais adiante neste manual, desligue a energia para evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.

INTRODUÇÃO DE OPERAÇÃO DO DISPLAY DO PAINEL









Nº	Ícone dos botões	Descrição das Funções
1	 (Modo do Dispositivo)	Pressione  : Automática → Semiauto → Costura Livre → Totalmente manual, alterne entre as funções

<p>2</p>	 (Tecla de função do Sensor)	<p>Pressione  para ligar ou desligar o sensor.</p> <p>(Pressione  para confirmar)</p>	<p>Pressione longamente a tecla  para ajustar o sensor, e então, pressione:</p> <p> para materiais espessos,</p> <p> para materiais médios;</p> <p> para materiais leves.</p>
<p>3</p>	 (Tecla de função do calcador)	<p>Pressione a tecla  para entrar no ajuste do calcador, pressione repetidamente para alternar: elevação para frente / elevação para trás / elevação para frente e para trás / desligar</p>	<p>Pressione longamente a tecla  para ajustar os parâmetros do calcador. (Uma senha será requerida)</p>
<p>4</p>	 (Tecla de função do corte)	<p>Pressione a tecla  para entrar no ajuste do corte, pressione repetidamente para alternar: corte frontal / corte traseiro / corte frontal e traseiro / desligar</p>	<p>Pressione e segure a tecla  para ajustar os parâmetros do corte</p>
<p>5</p>	 (Tecla de função de sucção do ar)	<p>Pressione a tecla  para entrar no ajuste de sucção do dispositivo, pressione repetidamente para alternar: sucção frontal / sucção traseira / sucção frontal e traseira / sucção desligada</p>	<p>Pressione e segure a tecla  para ajustar os parâmetros do dispositivo de sucção</p>
<p>6</p>	 (Botão de ajuste da posição de parada da agulha)	<p>Pressione  para ligar ou desligar o sensor.</p>	<p>Pressione longamente a tecla  para ajustar o parâmetro de posição da agulha</p>

7	 (Botão de ajuste da velocidade)	Pressione a tecla  para entrar no parâmetro e pressione a tecla  ou  para alterar o valor da velocidade. (O valor fica salvo automaticamente).	 Pressione longamente a tecla para travar o parâmetro de velocidade (Senha requerida)
8	 (Botão do LED da máquina)	Liga ou Desliga o LED da máquina	
9	 (Botão do Menu)	Pressione para entrar nos parâmetros	Pressione longamente para entrar no sistema de parâmetros (Senha requerida)
10	 (Botão do Confirmação de valor)	Botão para confirmar valor de parâmetro	
11	 (Tecla de ajuste numérico)	Tecla para cima (utilizado para aumentar o valor)	
12	 (Tecla de ajuste numérico)	Tecla para baixo (utilizado para diminuir o valor)	
13	 (Tecla de Filtro)	Tecla para esquerda (utilizado para ajustar os itens)	
14	 (Tecla de Filtro)	Tecla para direita (utilizado para ajustar os itens)	

15	Indicador de Status	Amarelo: Indicação de sinal do sensor frontal	Quando o pano cobre o sensor frontal ou sensibilidade é menor que 50, o sensor frontal (F-SENSOR) indica em amarelo.
		Roxo: Indicação de sinal do sensor medial	Quando o pano cobre o sensor medial ou sensibilidade é menor que 50, o sensor medial (M-SENSOR) indica em roxo.
		Verde: Indicação de sinal do sensor traseiro	Quando o pano cobre o sensor traseiro ou sensibilidade é menor que 50, o sensor traseiro (B-SENSOR) indica em verde.
		Vermelho: Indicação de sinal de segurança	O indicador de segurança pisca em Vermelho quando está desconectado e apaga quando está em uso normal
		Azul: Indicação de energia do display/visor	O indicador superior fica azul quando o painel de exibição é ligado
16	F-SENSOR	Indicador do Sensor Frontal	Quando nenhum tecido cobrir o sensor do meio, mas o F-SENSOR está ligado, verifique se a sensibilidade do sensor e certifique-se de que a sensibilidade seja superior a 55.
17	M-SENSOR	Indicator do Sensor medial	Quando nenhum tecido cobrir o sensor do meio, mas o M-SENSOR está ligado, verifique se a sensibilidade do sensor e certifique-se de que a sensibilidade seja superior a 55.
18	B-SENSOR	Indicator do Sensor Traseiro	Quando nenhum tecido cobrir o sensor do meio, mas o B-SENSOR está ligado, verifique se a sensibilidade do sensor e certifique-se de que a sensibilidade seja superior a 55.
19	SAFE	Indicator do dispositivo de segurança	

COMO ENTRAR E MODIFICAR OS PARÂMETROS

Análise de entrada dos parâmetros do Sistema: Pressione e segure o botão () por dois segundos para entrar na lista do sistema de parâmetros (É necessário inserir a senha para realizar o ajuste). Pressione () ou () para selecionar para modificar o valor do parâmetro ou valor do menu. Então, o valor selecionado piscará. Pressione a tecla () ou () para aumentar ou diminuir o valor. Após completar a modificação, pressione a tecla () para salvar os parâmetros e sair do sistema de parâmetros.

※ Acima é para inserir o método, para entrar nos detalhes dos parâmetros específicos.

※ Senha padrão de fábrica: 2014


TABELA DE DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS OPERACIONAIS

Lista de Parâmetros Técnico

Lista de Parâmetros	Descrição da função	Faixa de ajuste dos parâmetros	Valores padrões dos parâmetros	Descrição do Parâmetro
S1	Faixa de trabalho	ECA/ECB:1~4	ECA/ ECB:3	
S2	Número de pontos entre os dois sensores	1~50	20	Defina o número do ponto entre dois sensores
S3	Número de pontos de atraso para cortar a linha após os sensores frontais	VTE:0~50 ECA/ECB: 0~100	VTE:4 ECA/ ECB:26	Defina o número de pontos de atraso após passar pelos sensores frontais. Realiza o corte automático da linha após o realizar a quantidade de pontos configurado.
S4	Número de pontos de atraso para cortar a linha após os dois sensores	VTE:0~50	VTE:12	Defina o número de pontos de atraso após passar pelos dois sensores. Realiza o corte automático da linha após o realizar a quantidade de pontos configurado.
	Número de pontos de atraso para cortar a linha após os três sensores	VTE:0~50 ECA/ECB: 0~100	0	
S5	Número de pontos de atraso para iniciar a sucção de ar frontal	VTE:1~50 ECA/ECB: 0~50	VTE:2 ECA/ ECB:1	Defina o número de pontos de atraso para iniciar a sucção de ar após acionar o primeiro sensor
S6	Número do ponto de atraso para parar a sucção de ar frontal	VTE:1~50 ECA/ECB: 1~500	14	Defina o número a quantidade ponto de atraso para parar a sucção de ar frontal quando a mesma estiver ativa

S7	Número de pontos de atraso para iniciar a sucção de ar traseira	VTE:1~50 ECA/ECB: 0~50	2	Defina o número de pontos de atraso para iniciar a sucção de ar após acionar o sensor traseiro
S8	Tempo de atraso para parar a sucção de ar de traseiro	VTE:100~5000 ECA/ECB: 50~5000	200	Defina o tempo de atraso para parar a sucção de ar após iniciar a sucção de traseira
S9	Habilitar o atraso de linha frontal solta	ECA/ECB: 0~100	ECA/ ECB:0	
S10	Número de pontos antes de afrouxar a linha	ECA/ECB: 1~100	ECA/ ECB:12	
S11	Habilitar o atraso de linha traseira solta	ECA/ECB: 0~100	ECA/ ECB:0	
S12	Número de pontos de atraso para o corte de linha	1~99	VTE:2 ECA/ ECB:1	Quantidade de pontos costurados até a parada automaticamente após o corte da linha
S13	Número de pontos antes da longa sucção	VTE:1~250 ECA/ECB: 0~1000	50	Defina a quantidade de pontos para sucção longa antes de sair do sensor frontal
S14	Número de pontos antes da longa sucção	VTE:1~100 ECA/ECB: 1~800	20	Definir a quantidade de pontos após sucção longa
S15	Número de pontos de atraso antes de iniciar o corte traseiro	VTE:1~100 ECA/ECB: 0~100	25	Defina o número do ponto de atraso para cortar a linha depois de deixar o sensor do meio sem acionar o terceiro sensor
S16	Tempo de resposta do sensor frontal	VTE:1~100 ECA/ECB: 1~1000	40	Tempo de resposta após acionar o sensor frontal
S17	Sensibilidade do sensor frontal	VTE:20~175 ECA/ECB: 5~100	VTE:55% ECA/ ECB:67%	Para se adaptar a diferentes tecidos, deixe que o sensor traseiro se adapte a transparência do material

S18	Sensibilidade do sensor traseiro	VTE:20~175 ECA/ECB: 5~100	VTE:55% ECA/ ECB:53%	Para se adaptar a diferentes tecidos, deixe que o sensor traseiro se adapte a transparência do material
S19	Tempo de retenção para o levantamento frontal do calçador	100~2000MS	220	Defina o tempo de duração (milissegundos) para levantar o calçador após acionar o sensor
S20	Tempo de resposta para o levantando o calçador	0~2000MS	0	O tempo de resposta do calçador após o pedal ser pressionado (milissegundos)
S21	Tempo de proteção na elevação do calçador	1~120S	6	Defina quanto tempo leva para levantar manualmente o calçador
S22	Tempo de proteção para abaixar o calçador	20~800MS	20	Tempo para abaixar o calçador (milissegundos)
S23	Alimentação e sucção de ar contínuo e, em seguida, corte de linha	0~1	0	0: Fechado 1: Aberto
S24	Ativar interruptor (aparador de linha) manual em execução	VTE:0~1 ECA/ECB:0~2	1	0: Quando o motor estiver funcionando, pressione o interruptor manual e depois 0: Sem corte, 1: Corte
S25	Interruptor de Segurança	0~3	3	0: Desligue o interruptor de segurança; 1: Interruptor de segurança da costura; 2: Interruptor de segurança do calçador; 3: Interruptor de Segurança Ligado;
S26	Tempo de retenção da faca	1~1000MS	35	Tempo de ação da faca (basicamente não precisa ser ajustado)
S27	Tempo de retorno à interface inicial	5~100S	5	Quanto tempo leva o console voltar para a interface inicial depois de entrar no menu.
S28	Modo do Sensor (Seleção da Quantidade)	1~2	2	1: Um sensor 2: Dois sensores

S29	Polaridade do sensor frontal (F-SENSOR)	0~1	0	Polaridade do LED do F-SENSOR
S30	Polaridade do sensor frontal (B-SENSOR)	0~1	0	Polaridade do LED do B-SENSOR
S31	Tempo de operação com potência total para o calcador	10~990MS	180	Tempo de operação com potência total para o calcador
S32	Capacidade com potência total para o calcador	20~100%	100	Defina a potência de saída instantânea quando o calcador começar a se mover
S33	Poder de retenção do calcador	10~90%	25	Defina o valor de potência para manter o levantamento do calcador (não mais que 50)
S34	Sensibilidade do sensor para corte traseiro (próximo ao corte)	VTE:5~99% ECA/ECB: 2~100%	VTE:55 ECA/ ECB:49	
S35	Habilitar sensor para cortador traseiro (próximo ao corte)	0~1	1	0: Desligado 1: Ligado
S36	RESERVADO	0~26	1	
S37	Seleção da linguagem	VTE:0~2 ECA/ECB:0~3	0	0: Chinês 1: Inglês 2: Turquês 3: Vietnamita
S38	Velocidade máxima travada	250~6500	VTE:4800 ECA/ ECB:6500	Velocidade máxima ajustável para a máquina
S39	Restauração dos parâmetros	0~1	0	Defina 1 e pressione longamente a Tecla  e então o sistema irá restaurar os parâmetros

Lista de parâmetros do sistema do operador (Pressione  para entrar)

Lista de parâmetros	Descrição da função	Valores Padrões	Intervalo dos Valores	Descrição dos parâmetros
P-01	Modo operacional	0	0~1	0: Semi automático 1: Automático
P-02	Dispositivo de Sensor IR	1	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-03	Corte automático	3	0~3	0: Desligado 1: Corte de Linha Frontal 2: Corte de Linha Traseiro 3: Corte de Linha Frontal e Traseiro
P-04	Sucção de ar automática	3	0~3	0: Desligado 1: Sucção Frontal 2: Sucção Traseira 3: Sucção Frontal e Traseira
P-05	Puller traseiro (Back Puller)	0	0~2	0: Desligado 1: Durante a costura 2: Após a costura
P-06	Funcionamento do calcador automático	VTE:3 ECA/ ECB:1	0~3	0: Sem levantamento 1: Levantamento Frontal 2: Levantamento Traseiro 3: Levantamento Frontal e Traseiro do calcador
P-07	Modo de velocidade	1	0~1	0: Automático 1: Pedal
P-08	Posição de parada de agulha	0	0~1	0: Para cima 1: Para baixo
P-09	Levantamento automático do calcador após a parada	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-10	Sucção de Ar Manual	1	0~1	0: Desligado 1: Sucção de ar ligada
P-11	Velocidade Inicial	VTE:4500 ECA/ECB: 5500	200~5500	

P-12	Velocidade Máxima	VTE:4500 ECA/ ECB:6500	VTE: 200~4800 ECA/ECB: 200~6500	
P-13	Brilho da Luz de trabalho	4	0~5	Brilho do LED de trabalho
P-14	Brilho da luz de fundo	1	0~1	0: Desligado 1: Ligar brilho traseiro
P-15	Costura contínua semiautomática	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-16	Corte de linha semi-automático com velocidade constante	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-17	Liberação Frontal do calcador	0	0~1	0: Modo automático 1: Modo manual
P-18	Corte Manual da linha	0	0~2	0: Desligado 1: Totalmente manual 2: Costura livre (semiautomática) corte através do pedal
P-19	Sucção Longa	0	VTE:0~1	0: Fechado 1: Aberto Sucção quando o tecido está no processo
		0	ECA/ ECB:0~2	0: Fechada 1: Sucção Intervalada 2: Longa Sucção
P-20	Habilitar levantamento do calcador ao pressionar parte do pedal para trás	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-21	Levantamento do calcador após realizar o corte de linha	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-22	Desligamento manual do levantamento do calcador	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-23	Habilitar costura livre	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-24	Intervalo de tempo para o corte (Delay) após a saída do tecido no sensor traseiro	1	0~1	0: Desligado 1: Habilitar o corte de linha após um intervalo de tempo a partir da saída do tecido do sensor traseiro
P-25	Afrouxar a Linha	ECA/ ECB:3	ECA/ ECB:0~3	0: Desligado 1: Frontal 2: Traseiro

				3: Afrouxamento de linha frontal e traseiro
P-26	Teste automático	0	0~1	0: Desligado 1: Ligado
P-27	Tempo de teste automático	4	3~20	Unidade de tempo: Segundos
P-28	Intervalo de tempo do teste automático	2	2~20	Unidade de tempo: Segundos
P-29	Número da versão do sistema	V2.14 (ECA/ECB)		
P-30	Número da versão do display do painel	V2.12 (ECA/ECB)		

DESCRIÇÃO DAS PORTAS DE ENTRADA DO CONTROL BOX

Número da porta	Função
3 , 10	3 : Saída para o calcador 10: 30V
6 , 13	6 : Saída para a sucção de ar 13: 30V
7 , 14	7 : Saída para o corte 14: 30V



Número da Porta	Nome do conector da porta
1	Soquete de alimentação de 5V do LED. A porta é inválida quando a alimentação continua, sucção e corte estão habilitados.
2	Porta para controle do levantamento do calcador, conectado ao solenoide do calcador (30V)
3	14P Porta multi-funcional (Detalhes no Nº3 14P porta multi-funcional)
4	Porta do regulador, conectado ao regulador de velocidade
5	Conecte à porta do painel de controle do display para a sucção de ar e corte de linha
6	Conecte à porta de sinal de fase do motor
7	Conecte à porta de acionamento de 4 fios do motor

Porta multi-funcional Nº 3 14P

ANÁLISE DOS CÓDIGOS DE ERROS

Código do erro	Descrição da falha	Causas da falha	Solução da falha
ER-01	Não é possível encontrar a posição da parada	<ol style="list-style-type: none"> 1: O volante e o motor não estão próximos o suficiente um do outro. 2: O volante e a parte magnética estão separados. 3: A polaridade magnética do volante está errada. 4: Erro de mal contato no conector para com 9 pinos. 5: O Motor Hall está danificado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Cheque se o cabo que dá sinal do motor está frouxo 2: Troque o volante 3: Troque o motor
ER-02	Erro do sinal do regulador	<ol style="list-style-type: none"> 1: O regulador não está conectado ao iniciar 2: O conector está conectado inversamente. 3: O fio do regulador está danificado 4: O regulador está danificado 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Cheque o sinal do fio do regulador 2: Substitua o regulador 3: Substitua o control box
ER-03	Erro no sinal de fase do motor	<ol style="list-style-type: none"> 1: Mal contato no conector com 9 pinos 2: Desvio grave de instalação entre o Hall e o Motor 3: O Hall do motor está danificado 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Abra a tampa de borracha no motor. Veja se o rotor do motor e estator estão no mesmo plano e garanta que o desvio não seja maior que 1mm. 2: Substitua o motor 3: Substitua o control box
ER-04	Proteção do rotor do motor que está travado	<ol style="list-style-type: none"> 1: A máquina de costura está muito pesada ou trancada 2: Sobrecarga no motor 3: O fio do motor não está bem conectado ou está inserido de forma oposta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Verifique o fio 4P do motor. 2: Verifique se a máquina não está trancada 3: Substitua o control box
ER-05	Proteção de sobrecarga no Hardware	<ol style="list-style-type: none"> 1: A máquina de costura está pesada ou trancada 2: Sobrecarga no motor 3: O fio do sinal de fase do motor não está bem conectado 	

ER-07	Tempo de comunicação esgotado	<p>1: Erro de conexão entre o display do painel e a placa principal</p> <p>2: Dano no chip da placa principal</p>	<p>1: Verifique o cabo que faz conexão entre o display do painel e o control box</p> <p>2: Verifique se o controlador ainda está funcionando bem, caso contrário, o substitua</p> <p>3: Verifique se há uma máquina de alta frequência próximo da máquina</p> <p>4: Substitua o painel</p>
ER-09	Erro de memória	<p>1: A memória na placa principal está danificada ou com erro</p>	<p>1: Control box danificado</p>
ER-10	Erro no sensor de controle de linha	<p>1: Erro de conexão entre o painel e o sensor</p>	<p>1: Dano no display do painel</p> <p>2: Erro de conexão entre o painel e o sensor.</p>



 高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

A ESPECIFICAÇÃO E/OU O EQUIPAMENTO DESCRITO NO MANUAL DE INSTRUÇÕES E LISTA DE PEÇAS ESTÃO SUJEITOS A ALTERAÇÕES DEVIDO A MODIFICAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO
700K DKKU ECA/ECB/VTE/CTE.APR2018