

**MÁQUINA DE COSTURA
OVERLOCK DE ALTA
VELOCIDADE**

Especificações Principais

Modelos	Linhas	Velocidade (pontos/min)	Tamanho do ponto (mm)	Levantamento Calcador (mm)	Decibéis (dB)	Torque (N•m)	Largura do overlock (mm)
737	3	5500 - 6500	0 ~ 5	6	≤82	≤0.4	1,5 ~ 6
747	4	5500 - 6500	0 ~ 5	6	≤82	≤0.4	1,5 ~ 6
757	5	5500 - 6500	0 ~ 5	6	≤82	≤0.4	1,5 ~ 6

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA GERAL

Aviso!

Ao usar esta máquina, precauções básicas de segurança devem ser sempre seguidas para reduzir riscos de incêndio, choque elétrico, ferimentos pessoais, incluindo os que seguem.

Leia todas estas instruções antes de operar este produto e guarde estas instruções.

1. Mantenha a área de trabalho limpa
Bancos e áreas congestionadas podem causar ferimentos.
2. Considere a segurança do ambiente. Não exponha a energia à chuva. Não use ferramentas de máquinas em locais úmidos ou molhados.
Mantenha a área de trabalho bem iluminada. Não use ferramentas elétricas onde há risco de incêndio ou explosão.
3. Proteja-se contra choques elétricos Evite contato corporal com superfícies aterradas (por exemplo canos, radiadores, série de refrigeradores).
4. Mantenha fora do alcance de crianças
Não permita que visitantes toquem as ferramentas ou códigos de extensão.
5. Vista-se apropriadamente
Não use roupas soltas ou bijuterias, elas podem ficar presas nas peças móveis. Use a touca de proteção para prender cabelos compridos.
6. Não estenda o cabo elétrico
Nunca puxe a máquina pelo cabo elétrico ou puxe-o com força para desconectá-lo da tomada. Mantenha o cabo elétrico longe do calor, óleo e objetos afiados.
7. Faça a manutenção da máquina com cuidado
Siga as instruções para lubrificar e substituir acessórios. Inspeção o cabo elétrico da ferramenta periodicamente. Se danificado, leve-o para uma assistência técnica autorizada para reparos.

8. Desconecte a máquina
Quando ela não estiver em uso, antes de realizar manutenções ou ao substituir acessórios.
9. Evite o início não intencional
Não mova a ferramenta de conexão com os dedos no interruptor. Garanta que a energia esteja desligada quando for conectar.
10. Verifique as peças danificadas
Antes de continuar usando a ferramenta, o protetor ou outras peças que estiverem danificadas devem ser inspecionadas cuidadosamente para determinar se elas estão aptas a operar de forma apropriada e realizar a função esperada.
11. Aviso
O uso de qualquer acessório ou aparelho auxiliar, que não seja o recomendado por este manual de instruções, pode apresentar riscos de ferimentos pessoais.
12. Realize a manutenção de sua ferramenta com pessoal qualificado
Reparos devem ser realizados por pessoal qualificado usando peças de reposição originais.

AVISO ESPECIAL PARA CONEXÕES ELÉTRICAS!

1. Anexe esta máquina apenas com o certificado "CE" de dispositivo de controle.
2. Siga o manual de instruções do dispositivo para instalar o dispositivo de controle.
3. Aterre a máquina apropriadamente durante a operação.
4. Antes de realizar regulagens, substituição de peças ou manutenções, certifique-se de tirar o plugue da tomada para prevenir o início não intencional da máquina.

Para operar a máquina com segurança e obtendo suas melhores funções, é necessário operá-la corretamente. Por favor, leia e siga as instruções deste manual, e mantenha-o à mão para futuras consultas. Esperamos que você aproveite esta máquina o tanto quanto aproveitamos fabricá-la.



1. No lugar das seguintes instruções, quando usar esta máquina, tome cuidado com as medidas de segurança básicas.



2. Antes de usar esta máquina, leia este manual e todas as instruções relacionadas. Além disso, guarde este manual para futuras necessidades.



3. Antes de usar esta máquina, certifique-se de que ela está de acordo com os padrões de segurança e regulamentos de seu país.



4. Quando a máquina estiver pronta para operação, todos os equipamentos de segurança devem estar prontos. A operação desta máquina sem os dispositivos de proteção especificados não é permitido.



5. Esta máquina deve ser operada por operadores treinados apropriadamente.



6. Para sua segurança, sugerimos o uso de óculos de proteção.



7. Desligue o interruptor de energia ou desconecte-o em qualquer das circunstâncias a seguir:

- (1) Quando passar a linha na(s) agulha(s), ajustar o(s) estica fio(s), o(s) guia(s) de linha, e/ou substituir a(s) bobina(s);

- (2) Ao substituir agulhas, calcador, placas de agulhas, arrastadores, protetores de agulhas, sirenes, guias de tecidos e outras peças ou acessórios;

- (3) Ao fazer reparos;

- (4) Quando o operador deixar o de trabalho ou se a máquina estiver desacompanhada;

- (5) Se motores de embreagens forem usados sem pastilhas de freios, deve-se esperar que o motor pare completamente;



8. Se, por qualquer razão, óleo ou qualquer líquido entrar em contato com sua pele ou olhos, lave a área atingida com água corrente e procure um médico. Ou, caso haja ingestão ou engano, procure um médico imediatamente.



9. Não toque nenhuma peça em funcionamento ou dispositivos. Fique sempre atento se o interruptor de energia está ligado ou desligado antes da operação para prevenir acidentes.



10. Para realizar regulagens, modificações e reparos, são necessários técnicos qualificados. Use apenas as peças determinadas na substituição.



11. A manutenção de rotina e os reparos devem ser realizados por pessoal ou técnicos qualificados.



12. A manutenção e inspeção das peças elétricas devem ser feitas por eletricitas qualificados ou pessoal treinado. Caso haja alguma peça eletrônica danificada ou em mau funcionamento, pare a máquina imediatamente.

-  13. A mangueira de ar deve ser destacada da máquina e o compressor ou fornecimento de ar devem ser desligados antes do reparo ou manutenção da máquina equipada com peças pneumáticas tais como cilindros de ar. Para realizar regulagens e reparos, solicite técnicos qualificados ou pessoal treinado.
-  14. Para garantir a melhor performance, é necessária a limpeza periódica da máquina.
-  15. Para operar a máquina apropriadamente e reduzir o barulho, posicione a máquina em solo plano enivelado. Evite operar a máquina de costura em ambientes barulhentos.
-  16. Selecione um plugue elétrico apropriado e instale-o com a ajuda de um electricista. Conecte o plugue elétrico em uma tomada aterrada.
-  17. Esta máquina pode ser usada apenas para os propósitos designados. Não são permitidos outros usos desta máquina.
-  18. Qualquer modificação ou conversão realizada nesta máquina deve estar de acordo com os padrões e regulamentos de segurança. É necessário ter precaução. Nossa empresa não se responsabiliza por danos causados por qualquer modificação ou conversão desta máquina sem prévia permissão.
19. São usados dois sinais como sinais de aviso:

 (1) Para a segurança dos operadores e pessoal de serviço, não abra a tampa de qualquer caixa de controle eletrônico ou do motor ou de outros dispositivos e não toque qualquer componente na parte interior para evitar perigos de choque elétrico.

 (2) Sempre tenha em mente:

a. Nunca opere esta máquina sem a cobertura da correia, protetor de dedos ou qualquer dispositivo de segurança que evite ferimentos.

 b. Mantenha o cabelo, dedos e roupas longe da polia de mão, correia V e motor enquanto a máquina estiver em operação, bem como nunca coloque nenhum objeto próximo destas peças, prevenindo que eles se enrosquem nelas e causando ferimentos.

 c. Nunca coloque seus dedos sob a agulha ou na proteção do estica fio, prevenindo ferimentos ao ligar o interruptor da máquina ou operar a máquina.

 d. Enquanto a máquina está operando, a lançadeira gira em alta velocidade. Mantenha as mãos longe da área do gancho para prevenir qualquer ferimento às suas mãos. Além disso, certifique-se de que a energia da máquina esteja desligada enquanto as bobinas estão sendo substituídas.



e. Tome cuidado e não coloque seus dedos dentro da máquina quando posicionar ou levantar o cabeçote da máquina para prevenir possíveis ferimentos.



f. Desligue a energia antes de inclinar o cabeçote da máquina ou remover a cobertura da correia e a correia V prevenindo possíveis acidentes devido ao início inesperado da máquina.



g. Para máquinas equipadas com motores servo, os motores não produzem barulho enquanto as máquinas estão descansando. Portanto desligue a energia das máquinas para evitar possíveis acidentes devido ao início inesperado da máquina.



h. Nunca opere a máquina de costura depois que o aterramento for removido para evitar choques elétricos.



i. Desligue a energia antes de conectar ou desconectar o plugue de energia para prevenir possíveis acidentes devido ao choque elétrico ou danos aos componentes elétricos.

AVISO

Confirme a seguir para evitar mau funcionamento ou dano a esta máquina.

-  1. Depois de instalar a máquina e antes de sua primeira operação, limpe-a completamente.
-  2. Limpe toda a poeira e óleo transbordado durante o transporte. Confirme se a tensão do motor se é a monofásica ou trifásica estão configurados corretamente.
-  3. Confirme se a energia está conectada corretamente ao fornecimento de energia.
-  5. Nunca use a máquina quando o tipo de tensão local é diferente da voltagem marcada na etiqueta da máquina.
-  6. Confirme se a direção rotacional da polia da máquina está correta.

Aviso:

-  Antes de realizar qualquer operação ou qualquer regulagem descrita neste manual, desligue a energia e previna acidentes causados pelo início abrupto da máquina de costura.

ETIQUETA DE AVISO

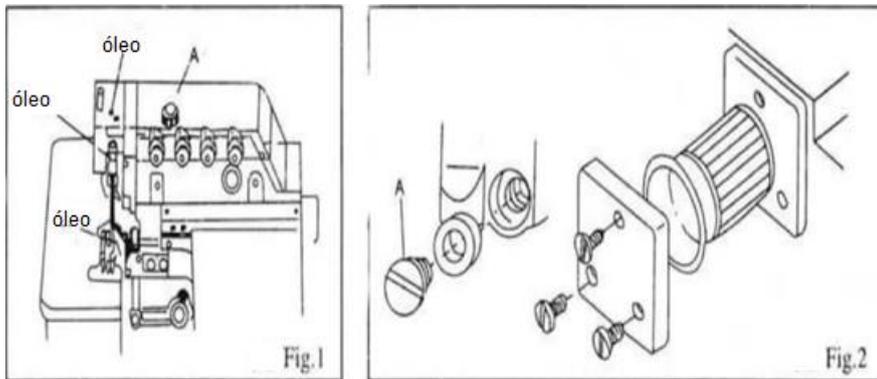
- A seguinte etiqueta de aviso estará fixada à máquina de costura. (Fig. 1)
- Quando usar a máquina de costura, siga as instruções das etiquetas. Entre em contato com o revendedor autorizado caso alguma etiqueta tenha caído ou esteja pouco clara.

AOS OPERADORES

Obrigado por utilizarem a nossa máquina de costura overlock / ponto conjugado de alta velocidade. Antes de utilizar a máquina, é fundamental estudar este manual para compreender as funções e demais características da máquina. Assim, você terá uma melhor eficiência e qualidade de costura na máquina.

Cuidado: Tratando-se de uma máquina com alta velocidade, não trabalhe com a máquina, antes de encher o reservatório com óleo, para assegurar o funcionamento do motor com uma lubrificação correta. Certifique-se também que o sentido de rotação do motor está correto.

Como instalar a máquina



INSTALAÇÃO DA MÁQUINA

- 1) Instale a máquina numa mesa (tampo) em que o rasgo corresponda a dimensão da máquina conforme diagrama em anexo. A máquina é fornecida com amortecedor de borracha a uma chapa para base. Para obter a posição semisubmerda, a distância entre a superfície superior do chapa da agulha e a superfície da mesa deve ser de 100mm. Monte o pedal que aciona o motor no lado esquerdo, e o pedal que levanta o calcador ao lado direito.
- 2) Instale o guia do tecido e os porta-fios, de acordo com a lista de peças.
- 3) Certifique-se de que o motor gire no sentido correto. A tensão da correia do motor estará correta ao pressioná-la com o dedo com a máquina desligada e a mesma se deslocar cerca de 10mm.

Nota: Consulte o Quadro 1, para saber mais sobre a relação entre as dimensões da polia e a velocidade da máquina.

Velocidade da Máquina (Pontos por Minuto)	Dimensão da Polia do Motor (mm)	
	60 Hz	50 Hz
5500	90	110
6000	95	115

Quadro 1

OPERANDO UMA NOVA MÁQUINA

A nova máquina deve ser utilizada com uma velocidade reduzida em 20% nas quatro primeiras semanas de uso. Em seguida, substitua o óleo, e o equipamento poderá ser utilizado até sua velocidade máxima.

LUBRIFICAÇÃO E DRENAGEM

1) Lubrificação (Fig. 1)

Remova o parafuso A e encha com óleo lubrificante de máquina de costura com alta velocidade (ou semelhante ao Mobil 10) até o nível superior do indicador de óleo, entre as duas linhas no visor do óleo. Após isso, insira novamente o parafuso A.

Quando utilizar a máquina pela primeira vez ou se ela estiver muito tempo inoperante (parada), certifique-se de lubrificar a barra da agulha, e a barra do looper, antes de por a máquina em funcionamento.

2) Drenagem (Fig. 2)

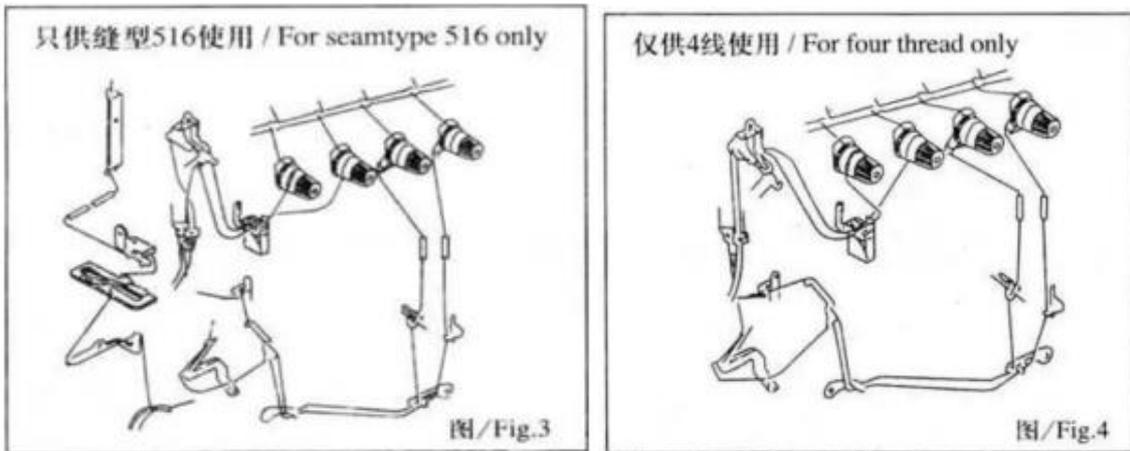
Remova o parafuso A e escoe o óleo; Após isto, volte a colocar o parafuso A. Para manter uma boa lubrificação e garantir a longevidade da máquina, troque o óleo após as quatro primeiras semanas de funcionamento e, depois disso, a cada quatro meses.

Esta máquina está equipada com um filtro de óleo. Limpe-o mensalmente e substitua-o quando necessário.

3) Passe silicone para lubrificação das linhas da agulha.

COMO PASSAR AS LINHAS NA MÁQUINA – FIG. 3 E 4.

Ajuste a passagem de linhas nos tensores de acordo com o modelo da máquina. Uma passagem de linha incorreta pode causar falhas nos pontos e pontos irregulares.



TENSÃO DA LINHA

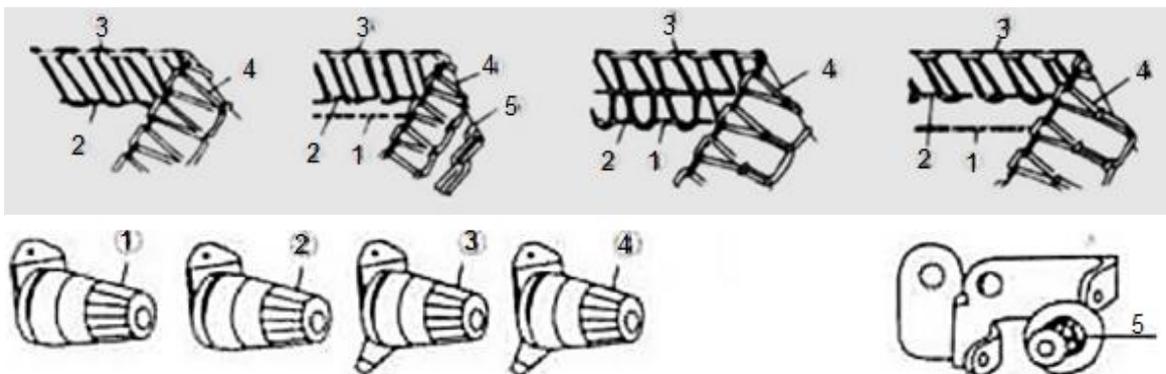


FIGURA 5

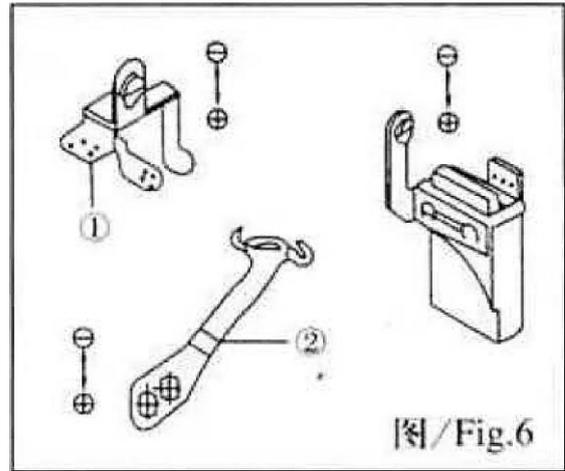
A tensão da linha deve ser ajustada de acordo com o tipo de tecido, largura da costura, comprimento do ponto etc. Desta forma, os tensores de linha devem ser ajustados conforme cada caso específico.

1- Ajuste dos tensores de linha (FIG. 5)

- O tensor 1 controla a tensão da linha do looper inferior;
- O tensor 2 controla a tensão da linha do looper superior;
- O tensor 3 controla a tensão da linha da overlock;
- O tensor 4 controla a tensão da linha da interlock;
- O tensor 5 controla a tensão da linha do looper do interlock.

- 2- Controle da linha da agulha (FIG. 6)
No caso dos pontos de máquina de costura 504, 512 e 514 passe as linhas 2 na posição mais baixa. Para os pontos 503 e 505, passe as linhas numa posição mais elevada.

Nota: O sentido marcado com “+” significa para obter maior tensão na linha da agulha, enquanto o marcado com “-” significa para obter menor tensão.



- 3- Controle da linha do looper - fig. 7

Para o ponto 512, o looper superior está no posicionamento à esquerda, gire o tensor das linhas 1 e 2 para ajustar o ponto do overlock.

No caso ponto 503, 504, 505, quando o looper superior está no posicionamento à mais baixo, gire o tensor das linhas 1 e 2 para ajustar o ponto do overlock.

Ajuste o tensor 3 do seguinte modo:

Posição A: Para trabalhar com fios elásticos;

Posição B: Para trabalhar com bainhas com ponto invisível

Posição C: Para trabalhar com o ponto 512

Ajuste o tensor 4 do seguinte modo:

Posição D: Para trabalhar com fios elásticos

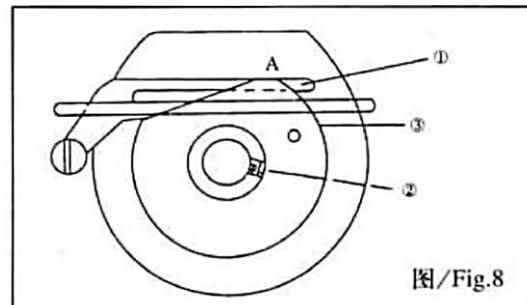
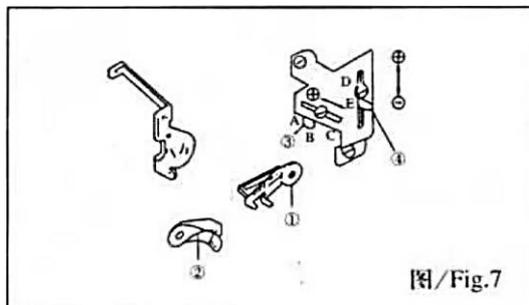
Posição E: Para trabalhar com bainhas com ponto invisível

Nota: O sentido marcado com + destina-se a dar mais tensão na linha.

E o sentido marcado com - destina-se a dar menor tensão na linha.

- 4- Controle do excêntrico da linha do looper inferior - fig. 8

Quando a agulha se desloca para a posição máxima superior, o canto direito do excêntrico da linha 3 deve coincidir com a superfície superior do suporte do passa fio 1. Solte o parafuso 2 e ajuste o excêntrico da linha de forma a ajustar o atraso devido à rotação no sentido horário, realizando a sincronização do looper com a agulha.



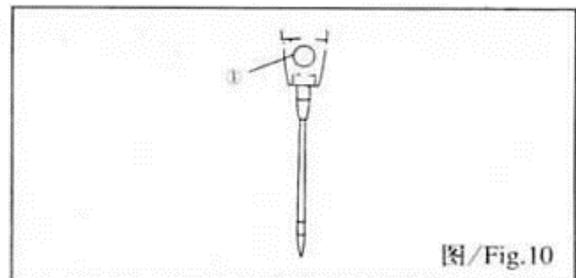
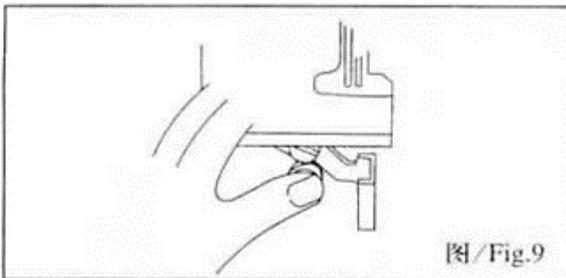
AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO (FIG. 9 QUADRO 2)

O ajuste do comprimento do ponto é realizado de acordo com o tipo de material e a relação do diferencial, etc.

- Pressione o botão e gire a polia até que o botão entre na posição.
- Mantenha a pressão sobre o botão até fazê-lo coincidir com o comprimento do ponto desejado, marcado na polia com o ponto assinalado na tampa da correia.

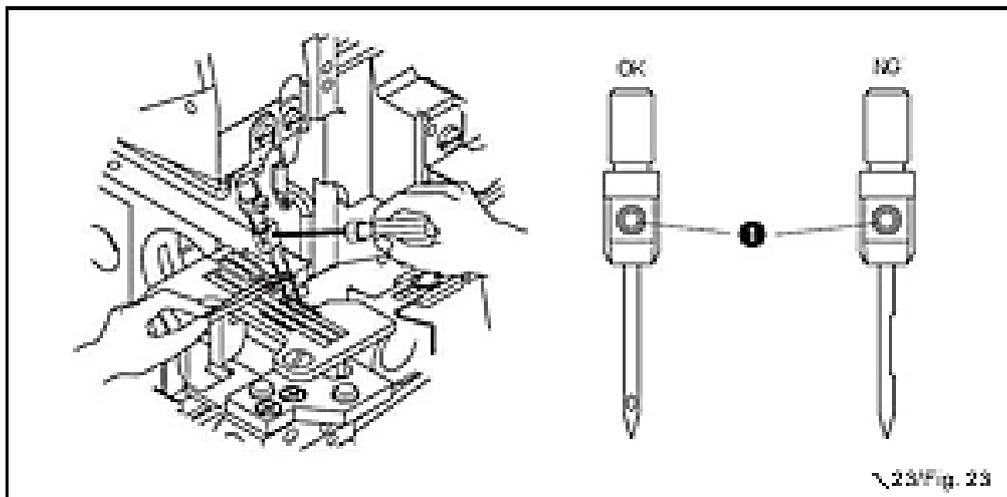
Diferencial Máximo	Tipo de Máquina	Escala da Polia						
		1	2	3	4	5	6	7
1:2	Bainha	1	1,5	2	2,5	3	3,5	3,8
1:3	Franzido	0,7	1	1,4	1,7	2	2,3	2,5
1:1.3	Sarja	1,6	2,3	3,1	3,9	4,7	5,4	5,9
1:4	Especial	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	1

Quadro 2



SUBSTITUINDO A AGULHA

- Use a agulha do tamanho Dc x 27 ou equivalente
- Solte o parafuso (1) da barra da agulha e retire a agulha velha ou quebrada.
- Introduza no orifício da barra da agulha uma nova agulha, certificando-se que a cava fique voltado para parte de trás da máquina, após empurrá-la até o final, aperte novamente o parafuso de fixação (1).

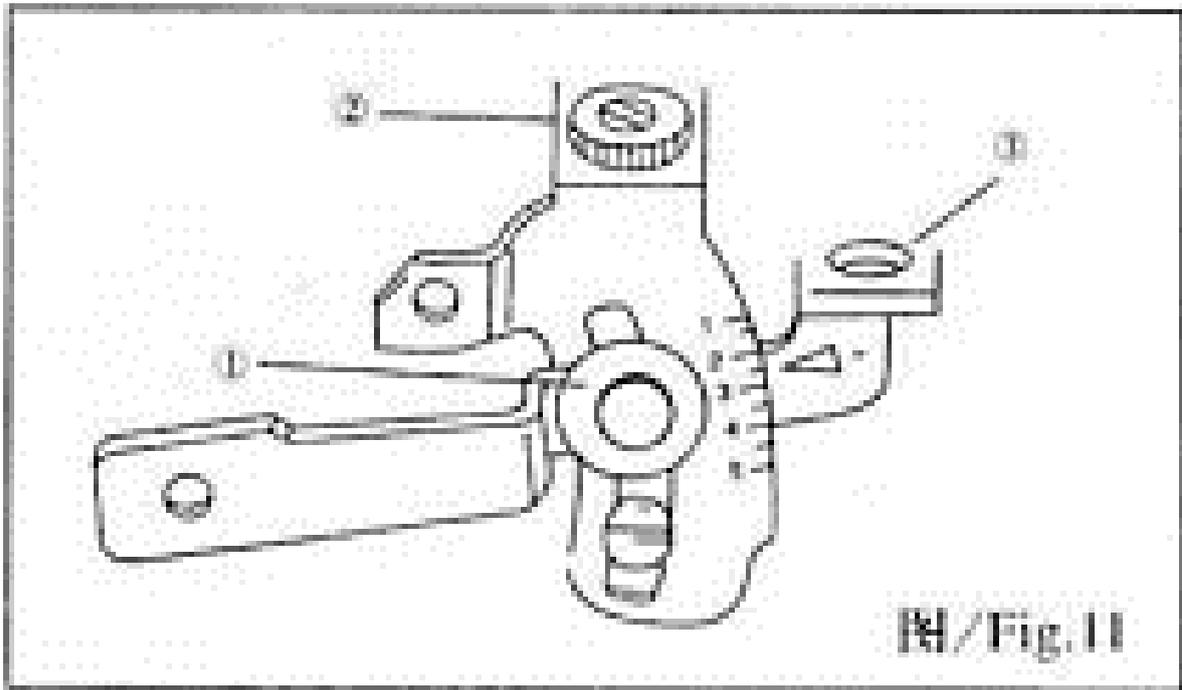


AJUSTE DA RELAÇÃO DO DIFERENCIAL (FIG.11 e Quadro 3)

A relação do diferencial é a relação entre o movimento do impelente dianteiro e do traseiro. Quando o movimento do impelente dianteiro é maior que o movimento do impelente traseiro, o tecido é franzido ao ser costurado. No caso contrário, o tecido estica. Para regular o diferencial, prossiga da seguinte forma:

- Solte o parafuso (1) e gire o parafuso (2) para baixo para esticar tecido, e no sentido para cima para franzir, aperte em seguida o parafuso (1).
- NOTA: Quando a superfície de ajuste do nível 3 é fixada a escala 2, a relação do diferencial é de 1:1; se for fixada acima desta escala, a relação pode ser regulada até 1:0.7.

Escala		1	2	3	4	5
Taxa de alimentação do Diferencial	1:1.3	-	1:0.7	1:0.9	1:1.1	1:1.3
	1:2	1:0.7	1:1	1:1.14	1:1.17	1:2
	1:3	1:1	1:1.5	1:2	1:2.5	1:3
	1:4	1:1.1	1:1.3	1:2.3	1:2.8	1:3.3



1. Needle and Needle Plate Fig.12

When the Needle moves to the highest position, the distance between needle point (left needle if two needle) and needle plate is 9.5-9.7mm for standard lift machine or 10.8-11.0mm for high lift machine. Each needle must center in each needle slot of Needle plate. The right needle must be ahead about 0.2-0.3mm than left needle. And the distance between the needle point (right needle if two needle) to needle slot of Needle Plate or presser foot is 1.2mm.

Slightly loosen Screw ① of Needle Drive Crank. Rotate the pulley to check if needle center in each needle slot of needle plate, or you may loosen screw ② and adjust needle holder.

Rotate the pulley for removing the needle to the highest position, tap the Needle Holder guide until the correct needle height is obtained. Tighten screw ①

二、上勾针与针之关系 图13

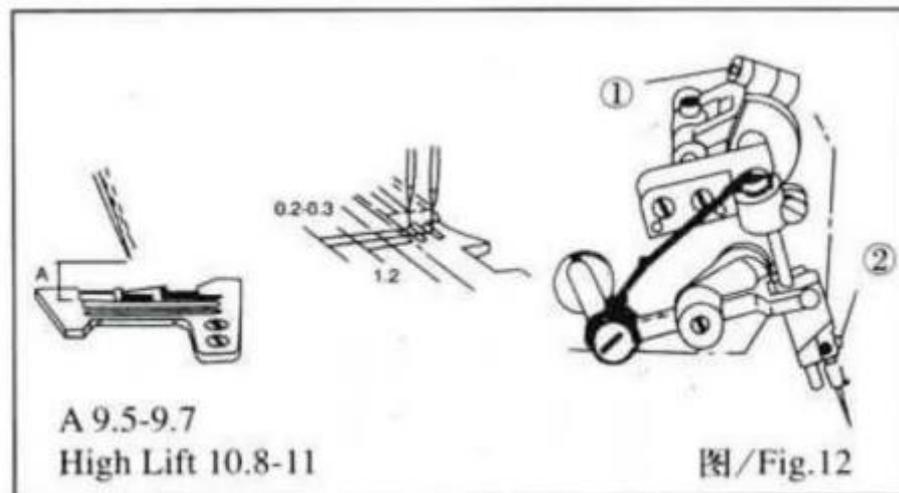
当上勾针移至最左时，勾针尖端与针中心线约4.5-5.0mm，双针时其左边针中心线与勾针尖端约距5.5-6.0mm.

RELAÇÃO ENTRE AS PARTES DO MECANISMO

Quando a agulha se move para a posição alta, a distância entre a ponta da agulha (agulha esquerda se duas agulhas) e a chapa da agulha é 9,5-9,7 mm para máquina de levantamento padrão ou 10,8-11,0 mm para máquina de levantamento alta. Cada agulha deve estar centralizada em cada ranhura da agulha da chapa da agulha. A agulha direita avançou cerca de 0,2-0,3 mm em relação à agulha esquerda. E a distância entre a ponta da agulha (agulha direita se houver duas agulhas) até a ranhura da agulha da chapa da agulha ou do calcador é de 1,2 mm.

Afrouxe ligeiramente o parafuso (1) da manivela da agulha. Gire a polia para verificar se a agulha está centralizada na chapa da agulha. Ou você pode afrouxar o parafuso (2) e ajustar o suporte da agulha.

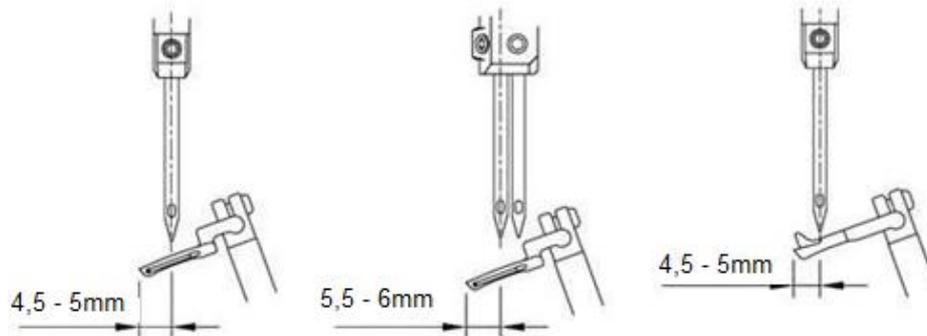
Gire a polia para mover a agulha até a posição mais alta. Ajuste guia do segurador da agulha até que a altura correta da agulha seja obtida. Aperte o parafuso (1)



A RELAÇÃO ENTRE AGULHA E O LOOPER

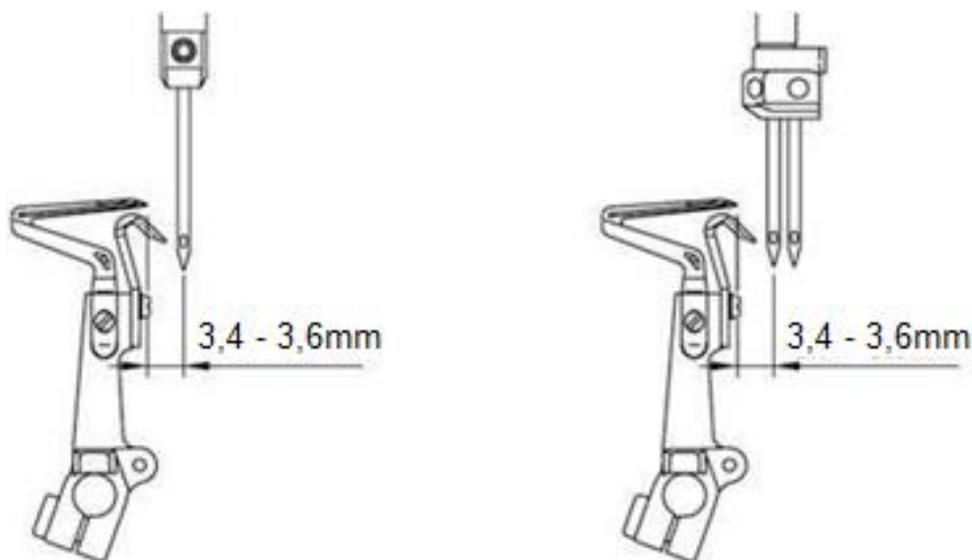
1. A relação entre a agulha e o looper superior

Quando o looper superior move-se até o ponto mais à esquerda, a distância da extremidade do looper até a linha intermediária da outra agulha é 4,5 ~ 5,0 mm. Para o modelo de duas agulhas, a distância da extremidade do looper até a linha intermediária da agulha da esquerda é de 5,5 ~ 6,0 mm. (Fig. 35).

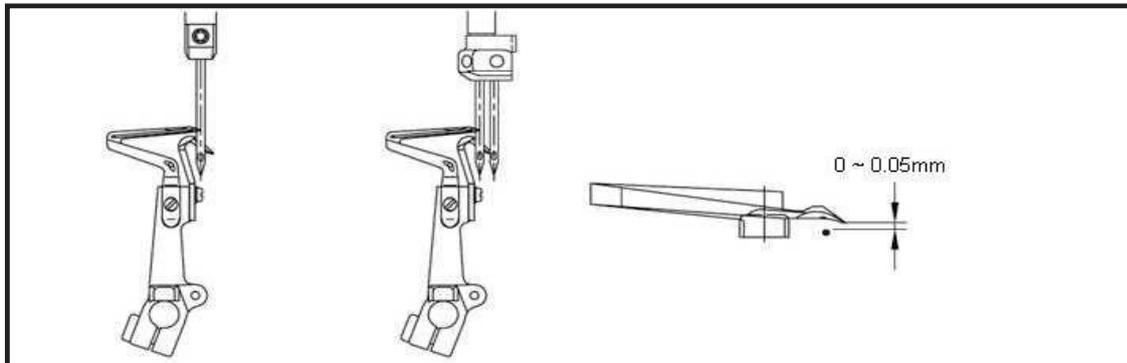


2. A relação entre a agulha e o looper inferior.

Quando o looper inferior move-se até o ponto mais à esquerda, a distância entre a extremidade do looper e a linha intermediária da agulha deve ser entre 3,4 ~ 3,6 mm. Para o modelo de duas agulhas, a distância é desde a extremidade do looper inferior até a linha intermediária da agulha da esquerda. (Fig. 36)

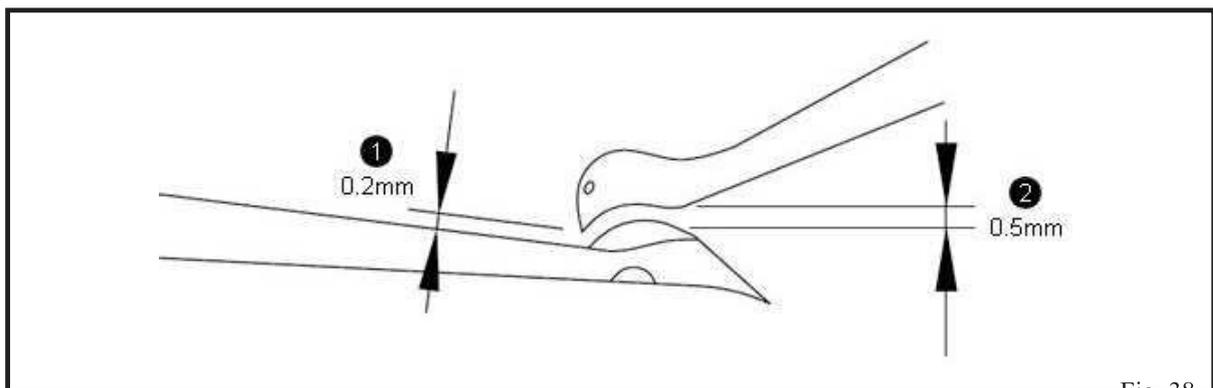


3. Quando o looper inferior move-se para a linha intermediária da agulha (use a agulha esquerda como padrão com estiver usando o modelo de agulha dupla), a folga entre elas deve ser de 0 ~ 0,5 mm. (Fig. 37)



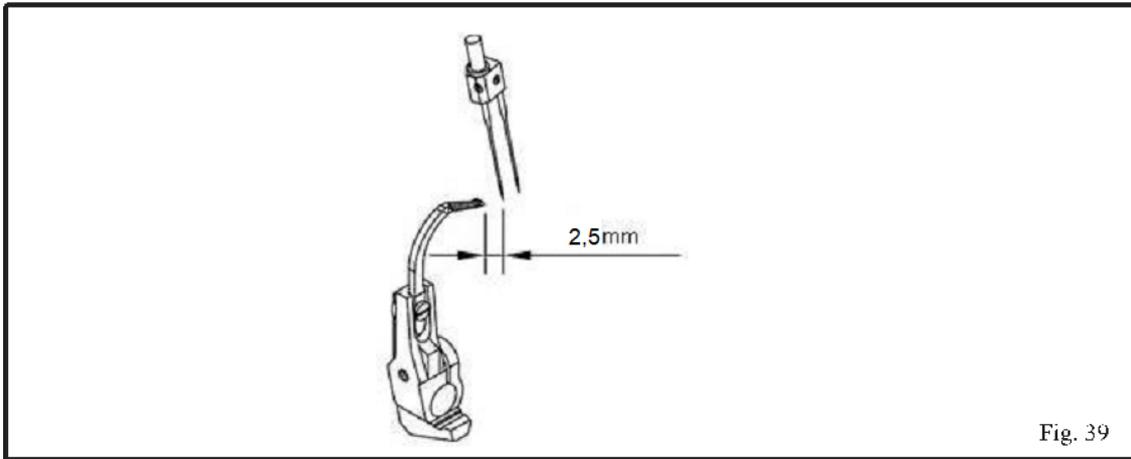
4. A relação entre o looper superior e o looper inferior.

Quando os loopers superior e inferior cruzarem, mantenha-os o mais próximo possível. De alguma forma, os loopers não podem tocar e nem colidir entre si. O ponto de folga ② é 0,5 mm, assim como o ponto de folga ① é 0,2 mm. (Fig. 38)



5. A relação entre a agulha e o looper de ponto corrente

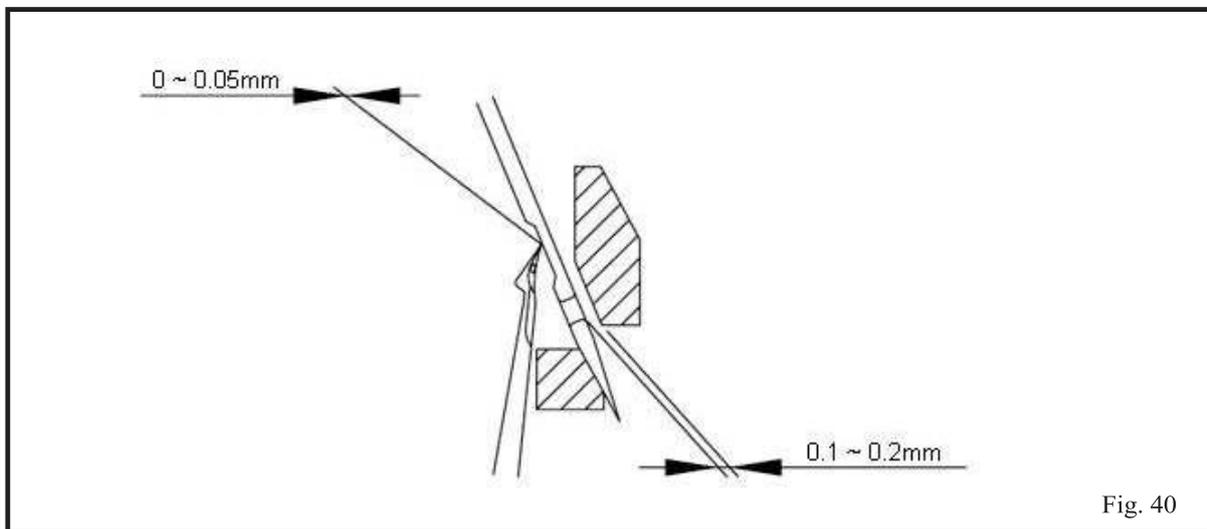
Quando o looper de ponto corrente move-se até o ponto mais à esquerda, a distância da extremidade do pino do looper de ponto corrente até a linha intermediária da agulha é 2,5 mm. (Fig. 39)



6. A relação entre a agulha e o protetor da agulha

Quando o looper inferior move-se da esquerda para a direita até a linha central da agulha (quando este for o modelo de agulha, isso significa a agulha esquerda), a folga desde a agulha até o protetor da agulha traseiro é de 0~0.05mm.

Quando a agulha estiver no ponto morto inferior, a folga entre a agulha e o protetor da agulha frontal estiver é de 0,1 ~ 0,2 mm. (Fig.40)



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Quebra da agulha

Motivo

1. Agulha instalada errada
2. Tamanho errado da agulha
3. Agulha está com a ponta cega
4. Relação errada com o protetor da agulha
5. Relação errada com o looper
6. Agulha não está no centro da chapa de agulha ou do calcador

Correção

1. Posicione a agulha corretamente
2. Use a agulha adequada para o material e linha
3. Substitua a agulha
4. Reajuste o protetor da agulha
5. Reajuste o posicionamento do looper
6. Reajuste a chapa da agulha e o calcador

Quebra de linha

Motivo

1. Qualidade inferior da linha
2. Linha muito grossa para o furo da agulha
3. Passagem de linha incorreta
4. Tensão da linha muito apertada
5. Agulha instalada de forma incorreta
6. Porta fio instalado errado
7. Agulha muito quente, sem silicone no pavil de linha.
8. Disco/Guia da linha está com rebarba.
9. Relação incorreta entre agulha e looper
10. Agulha, looper, chapa da agulha e guia com rebarba.

Correção

1. Usar uma boa qualidade da linha
2. Use a agulha própria para o tecido e linha
3. Passe a linha corretamente
4. Reajuste a tensão da linha
5. Posicione a agulha de forma correta
6. Instale o porta fio de forma correta
7. Abasteça o reservatório da linha e reajuste a posição do protetor da agulha.
8. Retire e faça um polimento, ou troque por um novo.
9. Reajuste a relação da agulha e do looper
10. Retire e faça um polimento, ou troque por um novo.

Falhando Ponto

Motivo

1. Relação incorreta entre agulha e looper
2. Passagem de linha incorreta
3. Agulha instalada incorreta
4. Tensão da linha inadequada ou tensão muito forte
5. A ponta do looper está danificada
6. Rebarba na agulha
7. Protetor da agulha está errado.

Correção

1. Ajuste a relação entre agulha e looper
2. Corrija a passagem de linha
3. Coloque a agulha correta
4. Reajuste a tensão da linha
5. Substitua por uma nova
6. Substitua por uma nova
7. Ajuste o protetor da agulha.

PONTOS FROUXOS

Motivo

1. Passagem de linha incorreta
2. A linha é mais grossa do que o furo da agulha
3. Tensão da linha inadequada
4. A linha da agulha não está lubrificada
5. Configuração errada entre a agulha e os loopers

Correção

1. Ajuste a passagem de linha
2. Use a agulha adequada
3. Ajuste a tensão da linha
4. Adicione o óleo de silicone no feltro
5. Ajuste a relação da agulha e dos loopers

PONTOS IRREGULARES

Motivo

1. Passagem de linha incorreta
2. O porta fio está instalado errado.
3. A faca inferior está instalada errada.
4. As facas não cortam bem: Facas instaladas erradas/faca inferior está cega
5. Disco/guia da linha estão com rebarba
6. Altura do impelente inadequada
7. Tensão da linha inadequada

Correção

1. Ajuste a passagem de linha
2. Reajuste o porta fio para realizar a passagem de linha corretamente
3. Ajuste a faca inferior
4. Ajuste/afie as facas, ou à substitua por novas
5. Retire e faça o polimento ou substitua-o por novos.
6. Reajuste o impelente
7. Reajuste o tensor de linha

PONTOS ENRRUGADOS

Motivo

1. Tensão da linha muito apertada
2. Pressão do calcador inadequado
3. Altura do impelente inadequada
4. As facas não cortam próximas
5. Alimentação do diferencial não está sincronizada
6. Agulha é muito grossa
7. Largura da costura é muito estreita sobre o dedilho da chapa da agulha

Correção

1. Ajuste a passagem de linha
2. Reajuste o porta fio para realizar a passagem de linha corretamente
3. Reajuste o impelente
4. Reajuste/afie as facas, ou à substitua por novas
5. Reajuste a taxa de alimentação do diferencial
6. Use a agulha apropriada para o tecido e a linha escolhida
7. Reajuste a largura da costura ou substitua o dedilho

O ponto cadeia da linha não está saindo suavemente

Motivo

1. Calcador instalado incorretamente
2. Relação do came do looper da agulha está incorreto
3. Segundo looper do ponto cadeia instalado errado
4. Passagem de linha incorreta
5. Tensão de linha inadequada ou muito forte
6. Relação incorreta entre agulha e looper
7. Rebarba na chapa da agulha, disco da linha ou calcador.
8. Disco do tensor da linha está duro.

Correção

1. Ajuste o calcador corretamente
2. Reajuste o o came de linha do looper
3. Ajuste o segundo looper do ponto cadeia.
4. Reajuste a passagem de linha
5. Reajuste a tensão da linha
6. Reajuste a relação entre agulha e looper
7. Retire e faça o polimento ou substitua por um novo
8. Faça um polimento no disco de tensão de linha