

Máquina de Peitilho

(IMB1009A)

Manual de instruções para sistema de controle elétrico

Por favor, leia este manual de instruções antes de utilizar este aparelho.

Por favor, mantenha este manual de instruções em um lugar onde seja de fácil acesso.

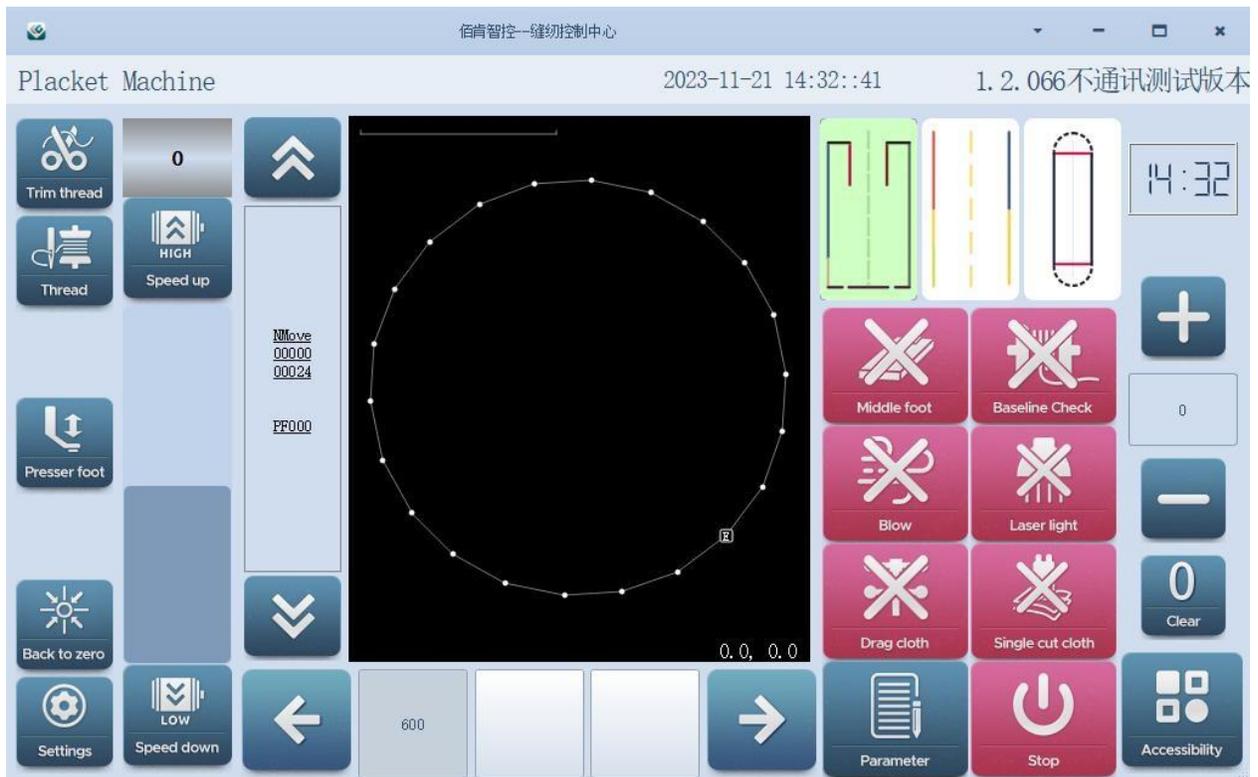
Changzhou Zhigu Tecnologia
Eletromecânica Co., Ltd
IMB AUTOMAÇÃO CO., LTD

Versão 2023.05

Entre na interface principal

Depois de verificar se a máquina está pronta para operação, ligue-a. Depois de ligá-la, entre na interface de seleção de idioma. Selecione o idioma a ser usado e clique no botão de redefinição para entrar na interface principal

1. Interface principal



1.1 Exibição de padrão

O meio dessa área é usado para exibir o padrão do padrão, o canto superior esquerdo é usado para exibir a marca e o número do modelo do padrão, e o canto superior direito é usado para exibir o comprimento e a largura do padrão;

1.2 Seleção de padrões

Clique  e  vire a página para selecionar o padrão;

1.3 Pré-visualização de padrões

Clique  e  controle a máquina para se mover de acordo com o ponto projetado;

1.4 Controle de velocidade



Clique em  para acelerar a velocidade de costura, clique em  para reduzir a velocidade de costura.



1.5 Contagem de Produção

O número é usado para exibir a quantidade de produção atual e pode ser

alterado, clique em  para aumentar, clique em  para diminuir. Para

limpar clique em  .

1.6 Interruptor de função



: Indica se o calcador medial caiu;



: Indica se a função de detecção de linha inferior está ativada; Quando o codificador de linha inferior detecta uma quebra de fio, a máquina para e você pode verificar se há quebras/rompimentos de linha neste momento. Se sim, pressione o botão OK para limpar o alarme. Clique no botão < threading > para inserir o estado de passagem de linha na máquina. Depois que a passagem de linha for concluída, ele retornará à interface principal. Pressione a seta para baixo na área de pré visualização padrão para mover o tecido de volta para o local onde a costura foi rompida e pressione o interruptor do pedal para reiniciar a costura. Quando a última leitura é costurada de forma síncrona com a faca de corte, o fio é quebrado. Ele precisa ser retraído para uma posição de mais de 10 pontos na traseira da faca de corte para continuar costurando. Por favor, siga as instruções da tela.



: Indica se a função de sopro está ativada;



: Controla o brilho da luz laser;



: Indica se deve ser executada a ação de recebimento do material após a conclusão da costura;



: Indica se deve desempenhar a função de cortar pano com uma faca.

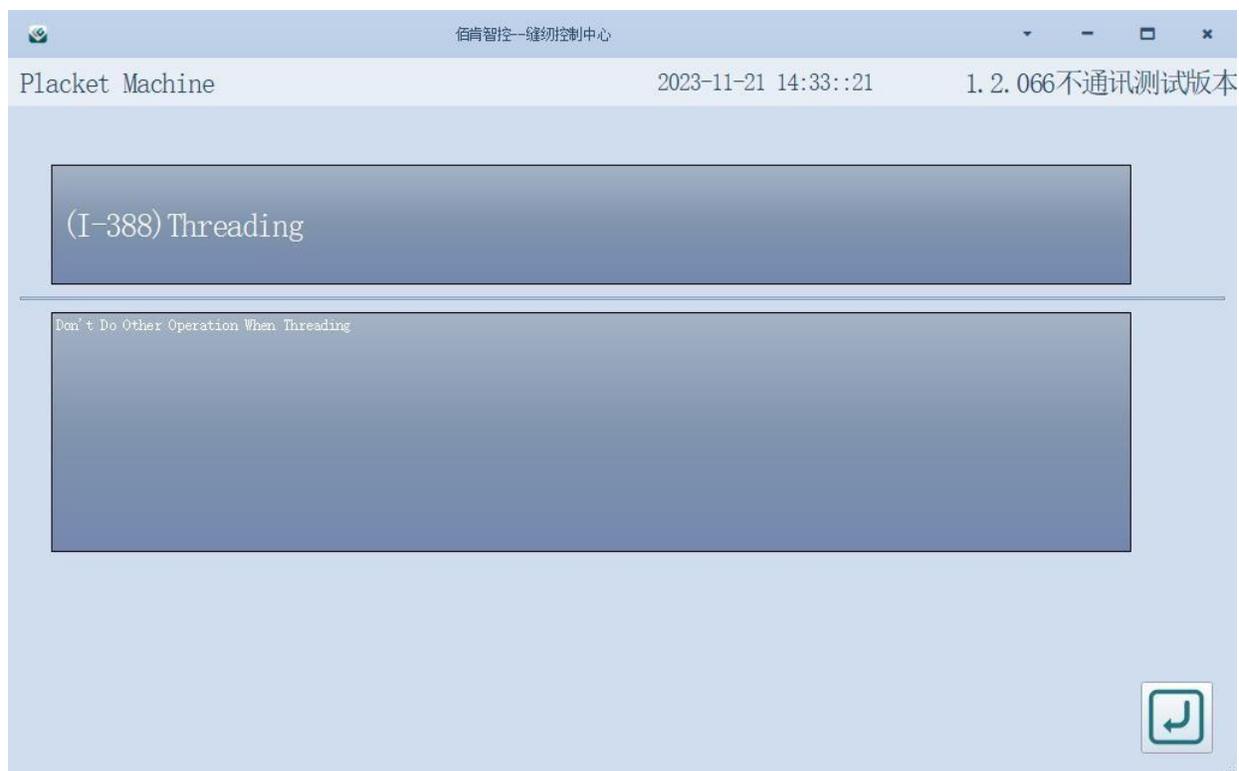
1.7 Função de toque



: Executar uma única ação de corte de linha;



: Depois de clicar em Thread na interface principal, a interface será bloqueada. Neste ponto, a agulha pode ser abastecida com a linha. Após a conclusão, clique para retornar à interface de desbloqueio e retornar à interface principal;



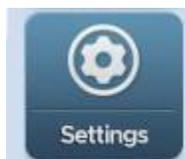
Presser foot

: Elevar ou abaixar o calcador;



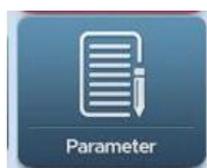
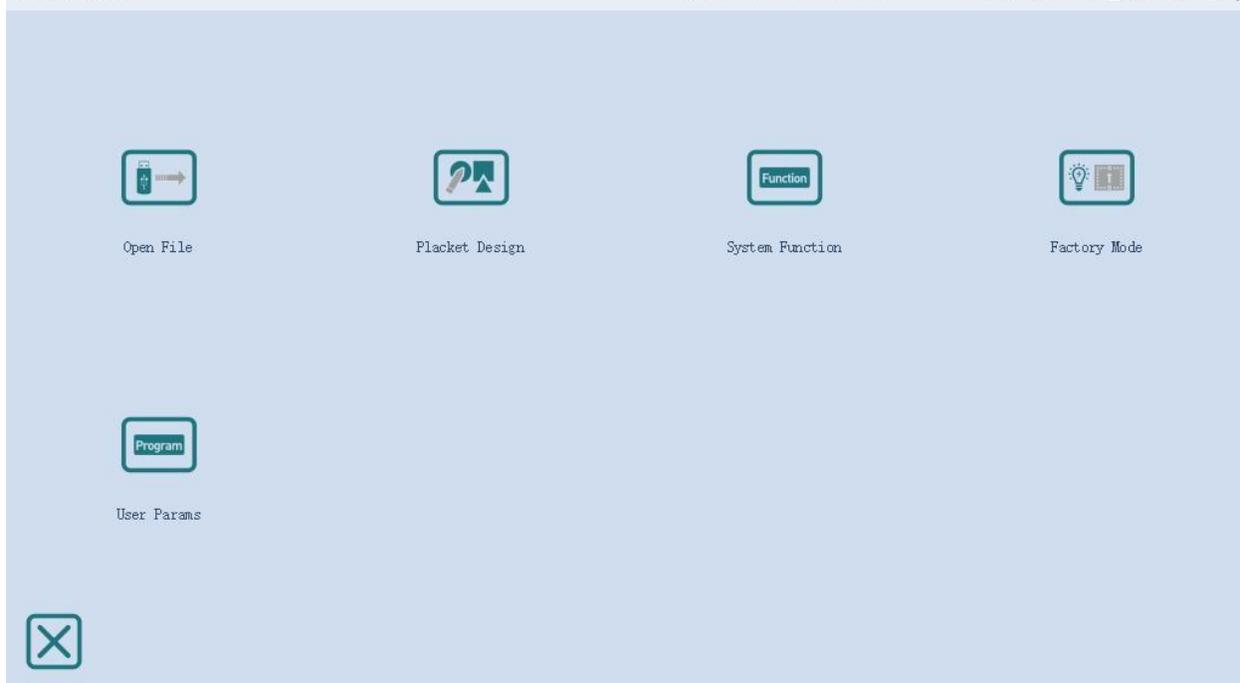
Back to zero

: Operação completa de reinicialização da máquina. Depois de pressionar esta tecla de função, todas as estruturas retornam à posição original, e nenhuma outra operação pode ser realizada durante o processo de retorno à posição original.



Settings

: Entre na interface de configurações;



: Os parâmetros formulados do arquivo de padrão podem ser modificados e um novo arquivo de padrão também pode ser gerado;



: Insira o estado de costura de trabalho e, depois que a costura for concluída, clique em “Stop Work” (Parar Trabalho) novamente para retornar ao estado de edição;

Comece a costurar: Ligue a luz laser, ajuste a posição, coloque o tecido, ajuste a velocidade, confirme se o status de abertura da função de peitilho na máquina está normal e clique para começar a trabalhar. Se o aviso for que a máquina não está na origem, clique para redefinir a origem e, em seguida, clique para começar a trabalhar. Neste momento, a cor da interface muda. Pressione o pedal para começar a costurar.

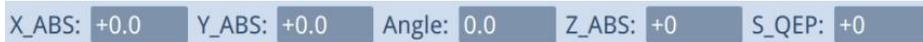


: Entre na interface de acessibilidade

2、Interface de acessibilidade



2.1 Observação coordenada



Quatro coordenadas são usadas para observar se a posição da máquina é normal;

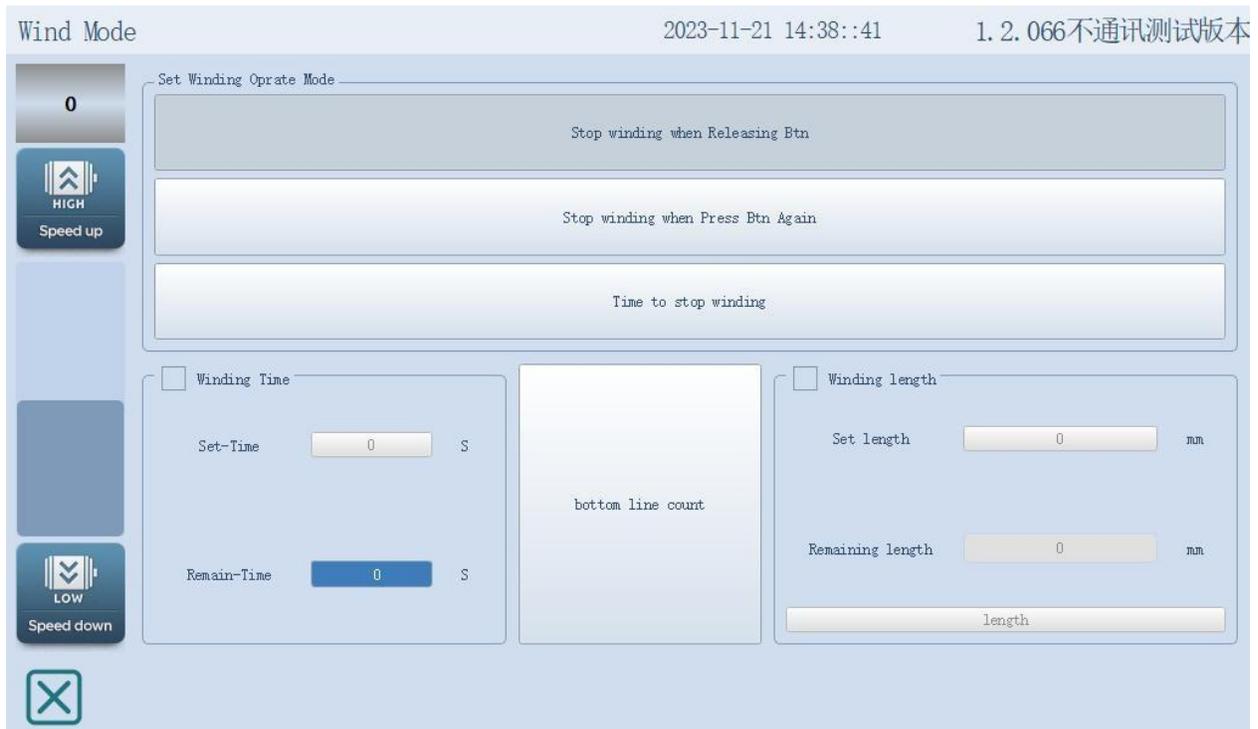
2.3



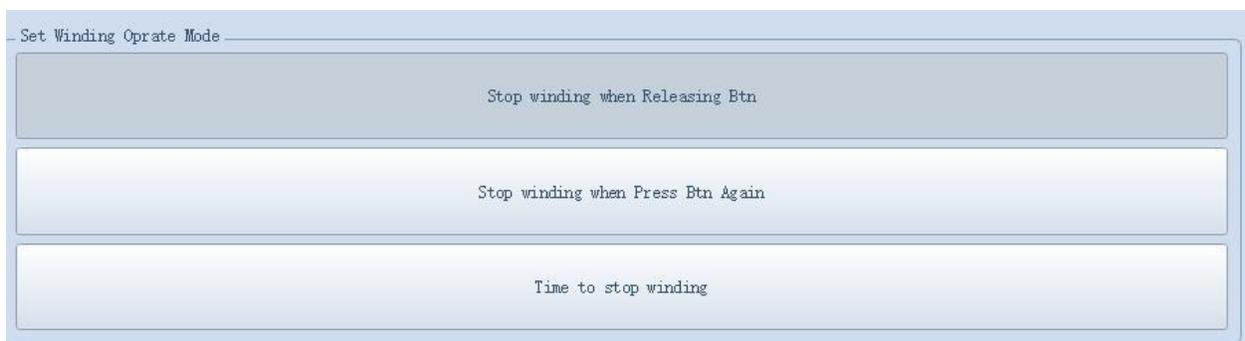
: Utilizado para controlar o movimento do plano XY da máquina;

2.4 Enchimento da Bobina

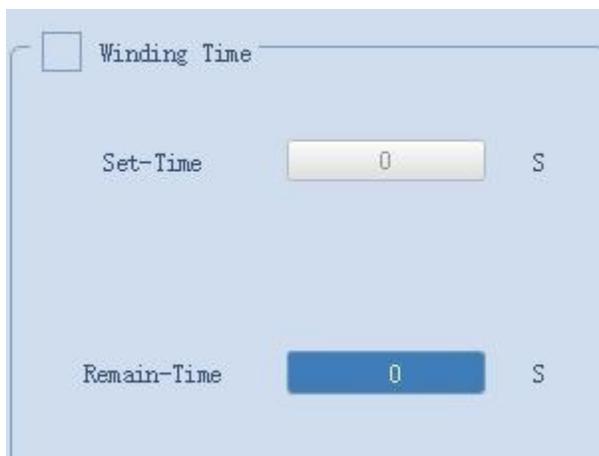
Quando o enchimento for necessário, instale o dispositivo de enchimento e clique neste botão para entrar na figura a seguir. Pressione o pedal verde para iniciar e, por padrão, o enchimento irá parar depois de liberar o pressionamento do pedal.



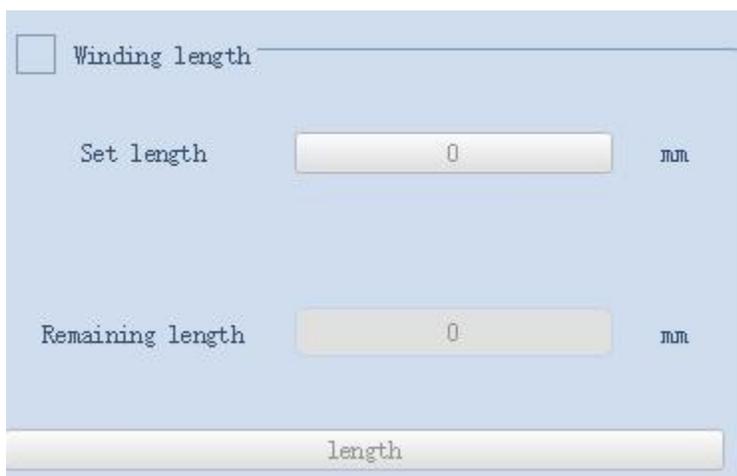
A interface esquerda é usada para controlar a velocidade



Você pode escolher o método de enchimento de acordo com suas necessidades;



Depois de selecionar o enchimento de parada temporizada ou outros métodos de enchimento da bobina , clique em **Set-Time** para definir o tempo;



Clique em **Set length** para definir o comprimento e o comprimento restante.

Para redefinir o comprimento clique em **length**

bottom line count ; Status do switch para controlar a contagem da linha inferior.



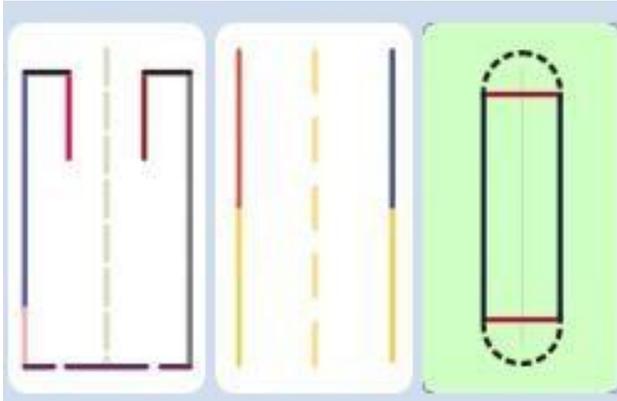
2.5 Configuração de altura de sincronização do calcador

Ajuste rapidamente a amplitude de sincronização do calcador medial durante o processo de costura;

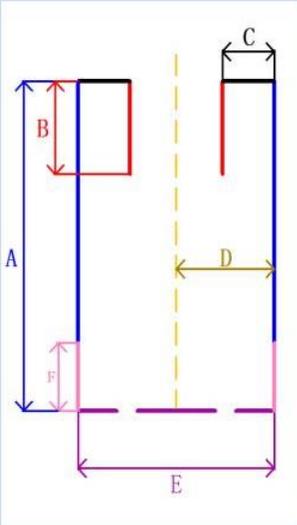
3、 Instruções para o padrão da máquina de peitilho

Modo 1

Os três ícones no canto superior direito da interface principal representam os modos de um a três da esquerda para a direita,



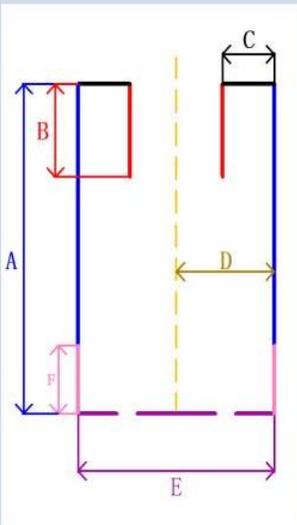
Clique em Modo 1 e clique em Modificar parâmetros abaixo da interface principal para inserir a modificação do parâmetro de interface.



A 长边	<input type="text" value="10.0"/>	B 短边	<input type="text" value="10.0"/>
C	<input type="text" value="0.1"/>	D	<input type="text" value="10.0"/>
E	<input type="text" value="10.0"/>	压脚伸出距离	<input type="text" value="0.0"/>
F 倒针	<input type="text" value="0"/>	针距	<input type="text" value="0.0"/>
下刀延迟	<input type="text" value="0"/>	切刀运转	<input type="text" value="0"/>



1/3



A LongSide	<input type="text" value="150.0"/>	B ShortSide	<input type="text" value="100.0"/>
C	<input type="text" value="5.0"/>	D	<input type="text" value="15.0"/>
E	<input type="text" value="30.0"/>	Footer Out Distance	<input type="text" value="450.0"/>
F BackStitch	<input type="text" value="3"/>	Pitch	<input type="text" value="2.3"/>
Cutter Down Delay	<input type="text" value="20"/>	Cutter Run Time	<input type="text" value="320"/>

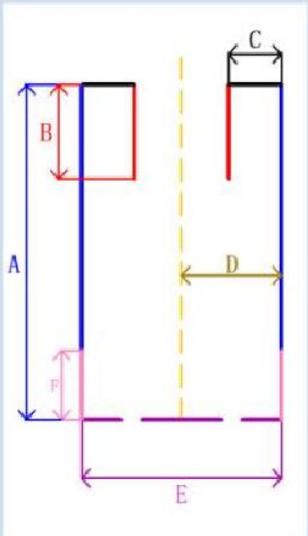


1/3



Especificação:

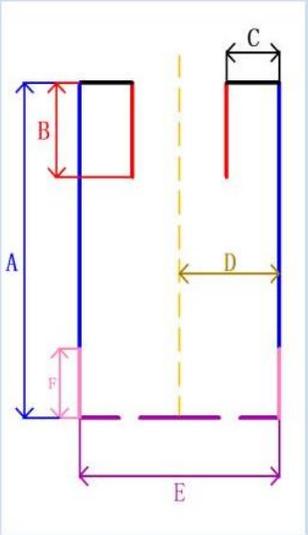
模式一
2023-04-21
1.2.051不通讯测试版本



A 长边 (1)	<input type="text" value="10.0"/>	B 短边 (2)	<input type="text" value="10.0"/>
C (3)	<input type="text" value="0.1"/>	D (4)	<input type="text" value="10.0"/>
E (5)	<input type="text" value="10.0"/>	压脚伸出距离 (6)	<input type="text" value="0.0"/>
F 缝距 (7)	<input type="text" value="0"/>	针距 (8)	<input type="text" value="0.0"/>
下刀延迟 (9)	<input type="text" value="0"/>	切刀运转 (10)	<input type="text" value="0"/>

✕
🌲 ⚙️
1/3
⏪ ⏩
↻

Mode 1
2023-11-21 14:56:01
1.2.067不通讯测试版本



A LongSide	<input type="text" value="150.0"/>	B ShortSide	<input type="text" value="100.0"/>
C	<input type="text" value="5.0"/>	D	<input type="text" value="15.0"/>
E	<input type="text" value="30.0"/>	Footer Out Distance	<input type="text" value="450.0"/>
F BackStitch	<input type="text" value="3"/>	Pitch	<input type="text" value="2.3"/>
Cutter Down Delay	<input type="text" value="20"/>	Cutter Run Time	<input type="text" value="320"/>

✕
🌲 ⚙️
1/3
⏪ ⏩
↻

- (1) A: O valor do comprimento de borda longa A pode ser definido, variando de 1,0 a 320,0 milímetros;
- (2) B: O valor do comprimento de borda curta B pode ser definido, variando de 0,0 a 320,0 milímetros;

12

- (3)C: Pode definir o valor da largura da borda curta C, com um intervalo de configuração de 0,0 ~ 30,0 mm, a largura da borda curta C deve ser menor ou igual à largura da linha esquerda e direita E, caso contrário, ele não será executado;
- (4)D: A largura D do ponto médio e da linha direita pode ser definida para um valor que varia de 0,0 a 30,0 mm. Ao definir D, a faca pode ser controlada para cortar o pano em qualquer posição entre as linhas esquerda e direita. D deve ser menor ou igual a E, caso contrário não será executado;
- (5)E: Pode definir o valor da largura da linha esquerda e direita E, com um intervalo de configuração de 0,0 ~ 60,0 mm;
- (6)Distância das pás para fora (footer out distance): A distância de extensão das pás grandes pode ser definida, que se refere ao comprimento das pás grandes estendendo-se para a frente; Intervalo de configuração 0-500 mm;
- (7)F: Retrocesso (Backstitch): Defina o número de pontos reversos, com um intervalo de 0-20 pontos. Quando o número de pontos reversos é 0, não há função de costura reversa;
- (8)Passo-Pitch (tamanho do ponto): passo da agulha de costura pode ser ajustado, com um intervalo de 0,1-5,0 milímetros;
- (9)Atraso do corte (cutter down delay): O atraso de corte pode ser definido dentro do intervalo de 0-320 milissegundos. Quando o valor definido é muito grande, a ferramenta de corte pode não funcionar;
- (10)Tempo de funcionamento do cortador (cutter run time): O tempo de operação do cortador pode ser ajustado, com um intervalo de 0-1000 milissegundos;

Mode 1 2023-11-21 14:56:19 1.2.067不通讯测试版本

Sew Speed Start Point

Big Presser Expand Bottom offset height

Left Inpress Height Right Inpress Height

2/3

(11)Velocidade de costura (sew speed): A velocidade de costura pode ser ajustada, com um alcance de 100-4200 rotações por minuto; Aumento ou diminuição é com escala a cada 100 unidades de rotação;

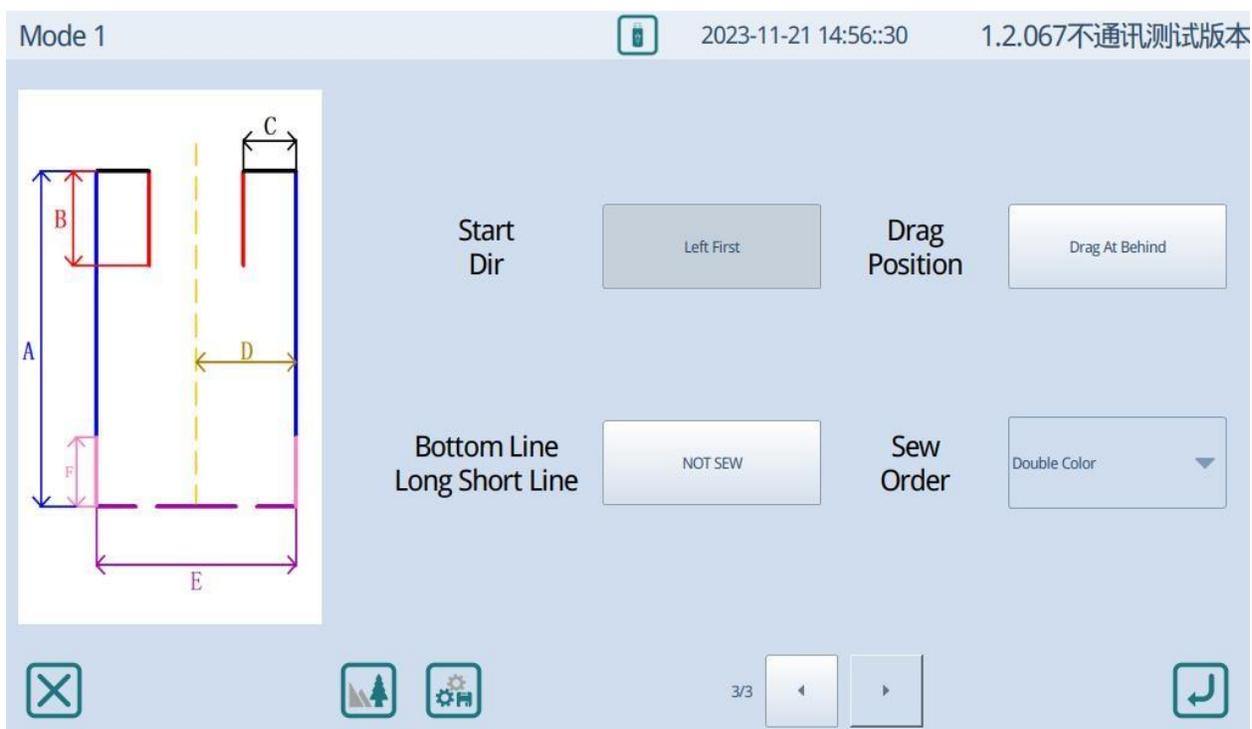
(12)Ponto de partida: As pás podem ser ajustado para pressionar o pano e, em seguida, retrain até a distância onde a agulha pode ser inserida. O tamanho do parâmetro do usuário inclui uma distância de 80 das pás até a agulha, que, combinado com a distância de partida da agulha, é a distância que as pás podem arrastar o pano para trás, com uma faixa de ajuste de 0-400 milímetros;

(13)Big Pressor Expand: A tensão das pás podem ser definidas. Quando as pás pressionam o tecido, ele se abre ligeiramente para formar tensão, com uma faixa de ajuste de 0,1 a 10,0. Quanto maior o valor, maior a tensão.

(14) Altura inferior do deslocamento (Bottom offset height): Altura de deslocamento ajustável na conexão de bordas longas e curtas, variando de 0 a 320mm;

(15)Altura da pá esquerda (Left Inpress height): Defina a altura da pá esquerda a partir do tampo da mesa dentro da faixa de 0-50mm;

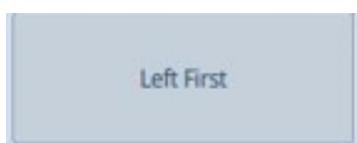
(16)Altura da pá direita (Right Inpress height): Defina a altura da pá direita a partir do tampo da mesa dentro da faixa de 0-50mm;



(17) Iniciar Direção (Start Dir)



Direita primeiro: Comece a costurar do lado direito;



Esquerda primeiro: começar a costurar pelo lado esquerdo;



(18) Posição de arrastar (Drag Position)

Arraste para atrás (Drag At Behind): As pás irão mover para o tecido para a parte traseira.

Arraste para frente (Drag At Front): Depois de completar a costura, use as pás para levar o tecido à área de fixação e, em seguida, use as braçadeiras para arrastar o tecido para empilhar.

(19) Conclusão com linha curta longa (Bottom Line – Long Short line)



Alternar entre costurar ou não costurar a linha de fundo



(20) Ordem de costura:

Cor dupla: costurando um lado e depois outro lado

Primeiro costurar a linha de reforço interna e, em seguida, costurar a linha de largura do peitilho.

(21)  Saia da modificação do parâmetro de padrão e retorne à interface principal;
(Não salvar dados)

(22)  Voltar à última página,  Avançar para a próxima página;

(23)  Salve os parâmetros definidos atualmente e renomeie o novo nome do arquivo

(24)  Usando os parâmetros atuais e entrando na interface principal, o nome do arquivo não será alterado.

(25)  Visualizar a forma do padrão de geração de dados atual

Brand

Size

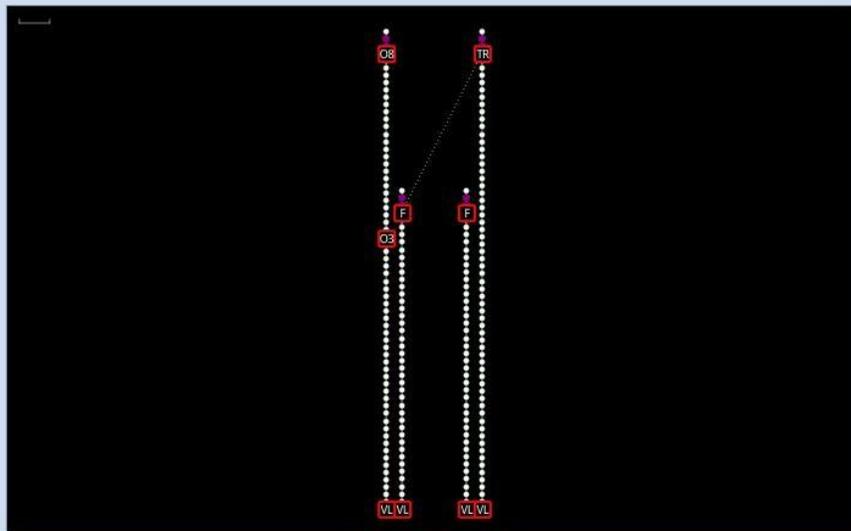
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
Q	W	E	R	T	Y	U	I	O	P
A	S	D	F	G	H	J	K	L	#
Z	X	C	V	B	N	M	-	-	.

✕ A=a CLR ABC ↻

Pattern Display

Name

No. Stitches



Modo 2

Clique em Modificar parâmetros na interface principal do Modo 2 para entrar na interface de modificação de parâmetros:

The image displays two screenshots of the 'Modo 2' parameter adjustment interface. The top screenshot, dated 2023-04-21, shows the interface in Chinese. The bottom screenshot, dated 2023-11-21, shows the same interface with English labels. Both screenshots feature a diagram of a rectangular structure with dimensions A through L and corresponding input fields for each parameter.

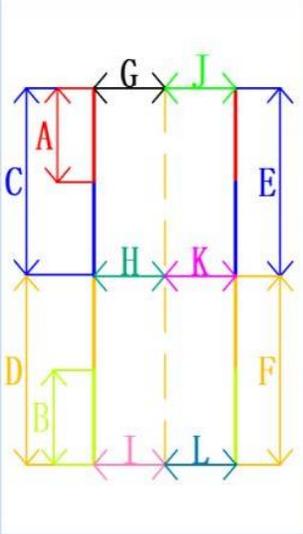
Parameter	Value
C (左上边 / Left Up Side)	0.0
D (左下边 / Left Down Side)	0.0
G	0.0
H	0.0
I	0.0
E (右上边 / Right Up Side)	0.0
F (右下边 / Right Down Side)	0.0
J	0.0
K	10.0
L	0.1

Especificação

(1) O comprimento C da borda superior esquerda pode ser ajustado, com um intervalo de 1,0 a 320,0 milímetros. O valor de C+D não deve exceder 360 milímetros;

- (2) O comprimento D da borda inferior esquerda pode ser definido, com um intervalo de 0,0 ~ 160,0 milímetros. O valor de C+D não deve exceder 360 milímetros;
- (3) O comprimento superior direito E pode ser ajustado, com um intervalo de 1,0 a 320,0 milímetros. O valor de E+F não deve exceder 360 milímetros;
- (4) O comprimento F da borda inferior direita pode ser definido, com um intervalo de 0,0 ~ 160,0 milímetros. O valor de E+F não deve exceder 360 milímetros;
- (5) A largura G do ponto médio para o canto superior esquerdo pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;
- (6) A largura H do ponto médio para o meio esquerdo pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;
- (7) A largura I do ponto médio para o canto inferior esquerdo pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;
- (8) A largura J do ponto médio para o canto superior direito pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;
- (9) A largura K do ponto médio para o meio direito pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;
- (10) A largura L do ponto médio para o canto inferior direito pode ser definida, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;

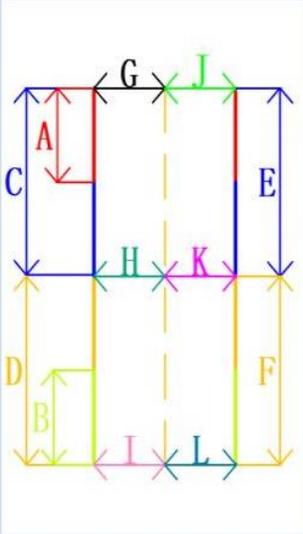
模式二 2023-04-21 1.2.051不通讯测试版本



A 倒针 (11)	<input type="text" value="0"/>	B 倒针 (12)	<input type="text" value="0"/>
针距 (13)	<input type="text" value="0.0"/>	D/F针距 (14)	<input type="text" value="0.0"/>
压脚伸出距离 (15)	<input type="text" value="0.0"/>	下刀延迟 (16)	<input type="text" value="0"/>
切刀运转 (17)	<input type="text" value="0"/>	缝纫速度 (18)	<input type="text" value="0"/>
大压脚张力 (19)	<input type="text" value="0.0"/>	起针距离 (20)	<input type="text" value="0.0"/>

2/4

Mode 2 2023-11-21 15:29:14 1.2.067不通讯测试版本



A BackStitch	<input type="text" value="0"/>	B BackStitch	<input type="text" value="0"/>
Pitch	<input type="text" value="0.0"/>	D/F Pitch	<input type="text" value="0.0"/>
Footer Out Distance	<input type="text" value="0.0"/>	Cutter Down Delay	<input type="text" value="0"/>
Cutter Run Time	<input type="text" value="0"/>	Sew Speed	<input type="text" value="0"/>
Big Presser Expand	<input type="text" value="0.0"/>	Start Point	<input type="text" value="0.0"/>

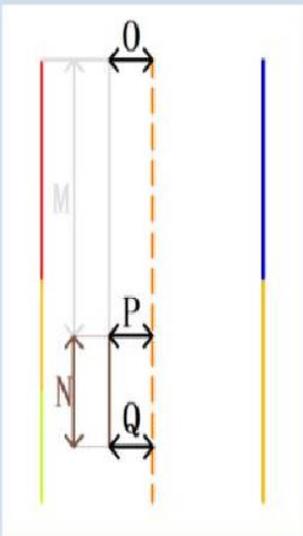
2/4

(11) Defina o número inicial de pontos reversos (retrocesso) em “A”, com uma faixa de ajuste de 0-20 pontos;

(12) Pode definir o número de pontos reversos (retrocesso) ao final em “B”, com uma faixa de ajuste de 0-20 pontos;

- (13) Pitch – Tamanho do ponto: Ajustável da agulha de costura (exceto para o segmento D/F), com uma faixa de ajuste de 0,1 ~ 5,0
- (14) D/F Pitch – Tamanho do ponto: Ajuste o passo da agulha da seção D/F, com um intervalo de ajuste de 0,1 ~ 5,0
- (15) Footer out distance - A distância de extensão da pá pode ser definida, com um alcance de 0,0~500,0 milímetros, que se refere ao comprimento das pás estendendo-se para frente;
- (16) Cutter down delay - O atraso para início do corte pode ser ajustado, com um intervalo de ajuste de 0-320 milissegundos. Quando o valor de ajuste é muito grande, a ferramenta de corte pode não funcionar;
- (17) Cutter Run Time - O tempo de trabalho do cortador pode ser ajustado, com um intervalo entre 0-1000 milissegundos;
- (18) Sew Speed - A velocidade de costura pode ser ajustada, com uma faixa de 100-4200 rotações por minuto em incrementos de 100 em 100.
- (19) Big Presser Expand - Pode definir a tensão das pás, com uma faixa de ajuste de 0,1 ~ 10,0;
- (20) Start Point – Ponto Inicial: As pás podem ser ajustadas para pressionar o pano e, em seguida, retrair para a distância onde a agulha está inserida. O tamanho do parâmetro do usuário inclui uma distância de 80 das pás até a agulha, que, combinado com a distância de partida da agulha, é a distância que as pás podem arrastar o pano para trás, com uma faixa de ajuste de 0-400 milímetros;

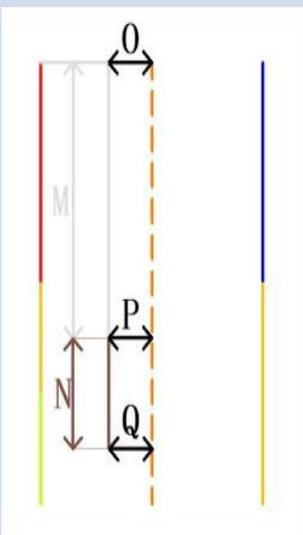
模式二 2023-04-21 1.2.051不通讯测试版本



M (21)	0.1	N (22)	100.0
O (23)	0.0	P (24)	0.0
Q (25)	0.0	加固倒缝针数 (26)	0
底边针数 (27)	0	切刀延长 (28)	0.0

3/4

Mode 2 2023-11-21 15:29::20 1.2.067不通讯测试版本



M	0.1	N	100.0
O	0.0	P	0.0
Q	0.0	Reinforcement BackStitch	0
Bottom Stitches	0	Cutter delay cutting distance	0.0

3/4

(21)O comprimento M pode ser ajustado, com uma faixa de ajuste de 0,0~320,0 milímetros;

(22)O comprimento N pode ser ajustado, com uma faixa de ajuste de 0,0~160,0 milímetros;

(23)A largura O da linha de reforço do ponto médio para o superior esquerdo pode ser ajustada, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;

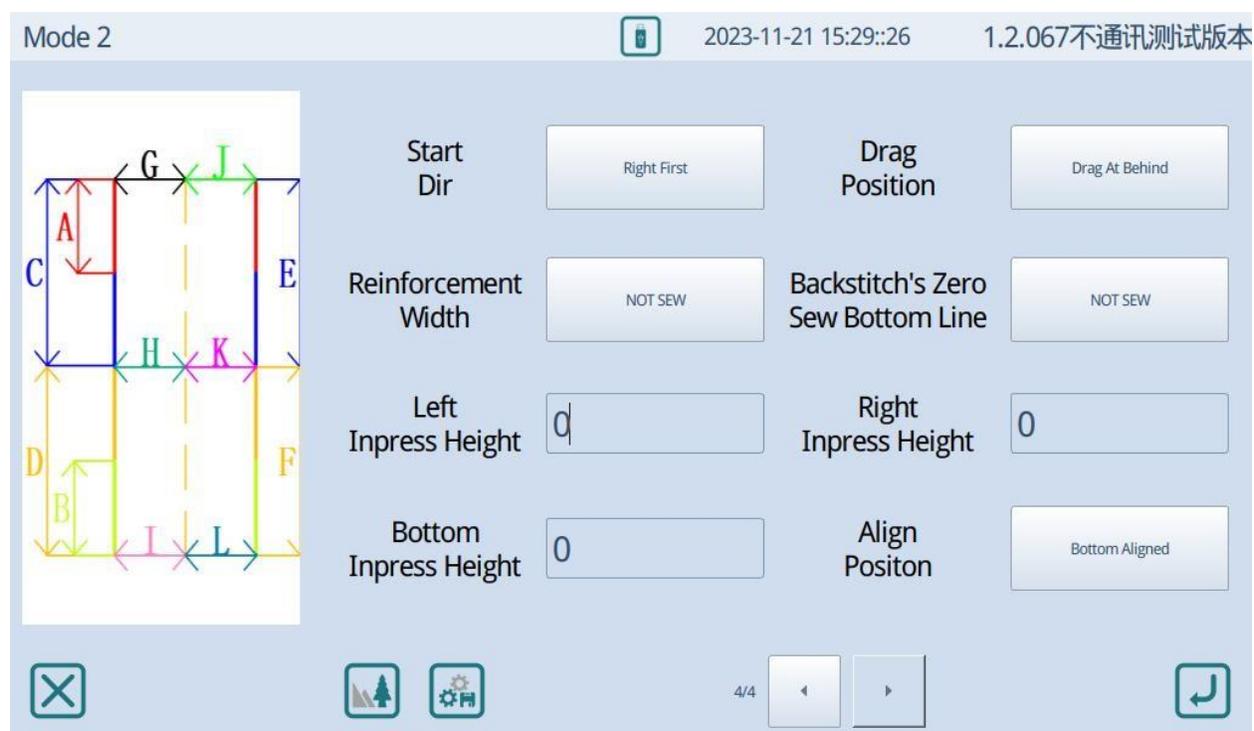
(24) A largura P da linha de reforço do ponto médio para a esquerda pode ser ajustada, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;

(25) Ponto traseiro de reforço: A largura Q do ponto médio para a linha de reforço inferior esquerda pode ser ajustada, com um intervalo de -30,0 a 30,0 milímetros;

(26) Reinforcement backstitch - Definir o número de pontos reversos (retrocesso) para a linha de reforço, com variação de 0 a 20;

(27) Ponto inferior: Defina a contagem de pontos do ponto inferior entre duas linhas do peitilho, variando de 1 a 6;

(28) Cutter delay cutting distance - Distância de atraso para iniciar com o cortador: Estenda a distância de corte, variando de 0 a 160



(29) Start Dir

Direita primeiro: Comece a costurar pelo lado direito;

Esquerda primeiro: Comece a costurar pelo lado esquerdo ;

A rectangular button with a light blue gradient and a thin border, containing the text "Drag At Behind" in a dark blue font.

(30) Posição de arrastar

Arraste atrás: As pás irão mover o tecido para trás ao final do processo.

Arraste na frente: Depois de completar a costura, as pás irão entregar o tecido à área frontal da máquina e, em seguida, as braçadeiras irão arrastar o tecido para o empilhamento.

A rectangular button with a light blue gradient and a thin border, containing the text "NOT SEW" in a dark blue font.

(31) Largura do reforço, não importa qual seja o valor de O, nenhuma costura ocorrerá. Selecionar costura para costurar a largura de acordo com o valor de G-O;

A rectangular button with a light blue gradient and a thin border, containing the text "NOT SEW" in a dark blue font.

(32) Retornar ao ponto traseiro costurar linha inferior Quando o valor B (agulha no ponto final) estiver definido como 0, selecione costura e uma linha inferior será costurada entre as duas linhas de costura. Se não for costurado, uma linha sem amarração será feita.

(33) Altura da pá esquerda: Defina a distância do tampo da mesa quando a pá esquerda descer, com um intervalo de ajuste de 0 ~ 50

(34) Altura da pá direita: Defina a distância do tampo da mesa quando a pá direita descer, com um intervalo de ajuste de 0 ~ 50

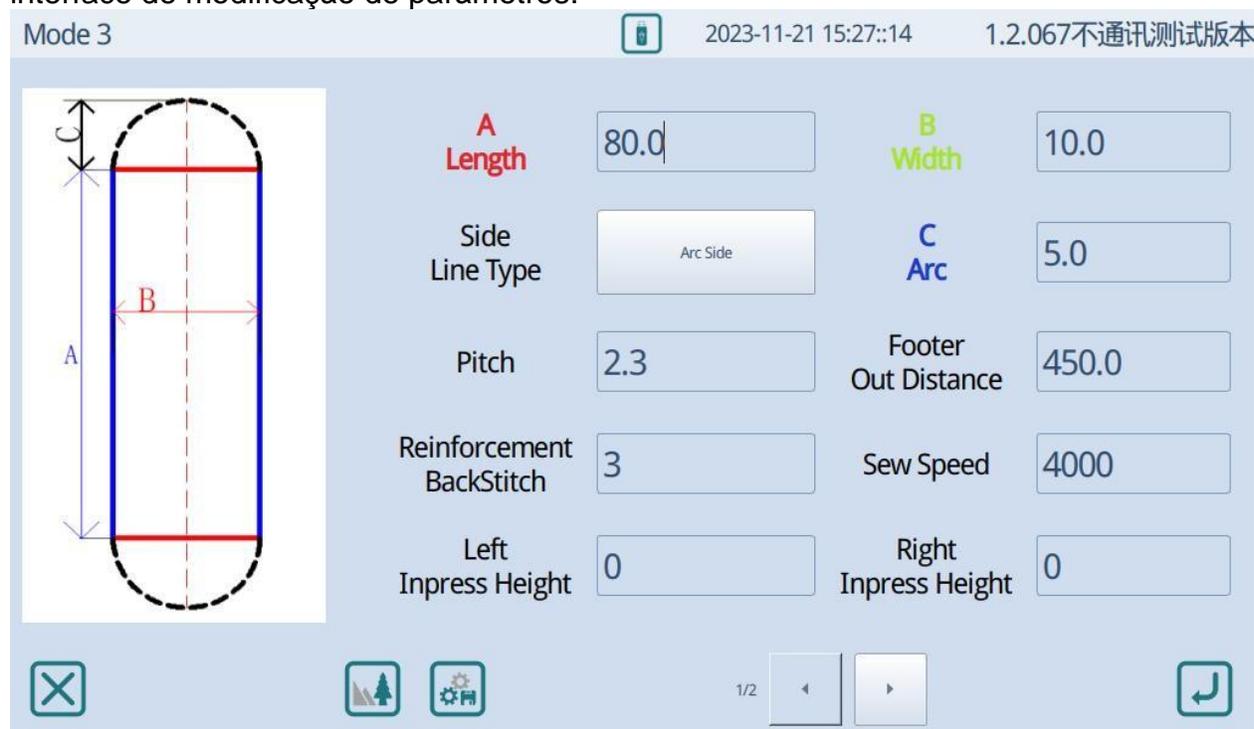
(35) Altura do calcador : Defina a altura do calcador ao costurar a linha da borda inferior, variando de 0 a 500

A rectangular button with a light blue gradient and a thin border, containing the text "Bottom-Aligned" in a dark blue font.

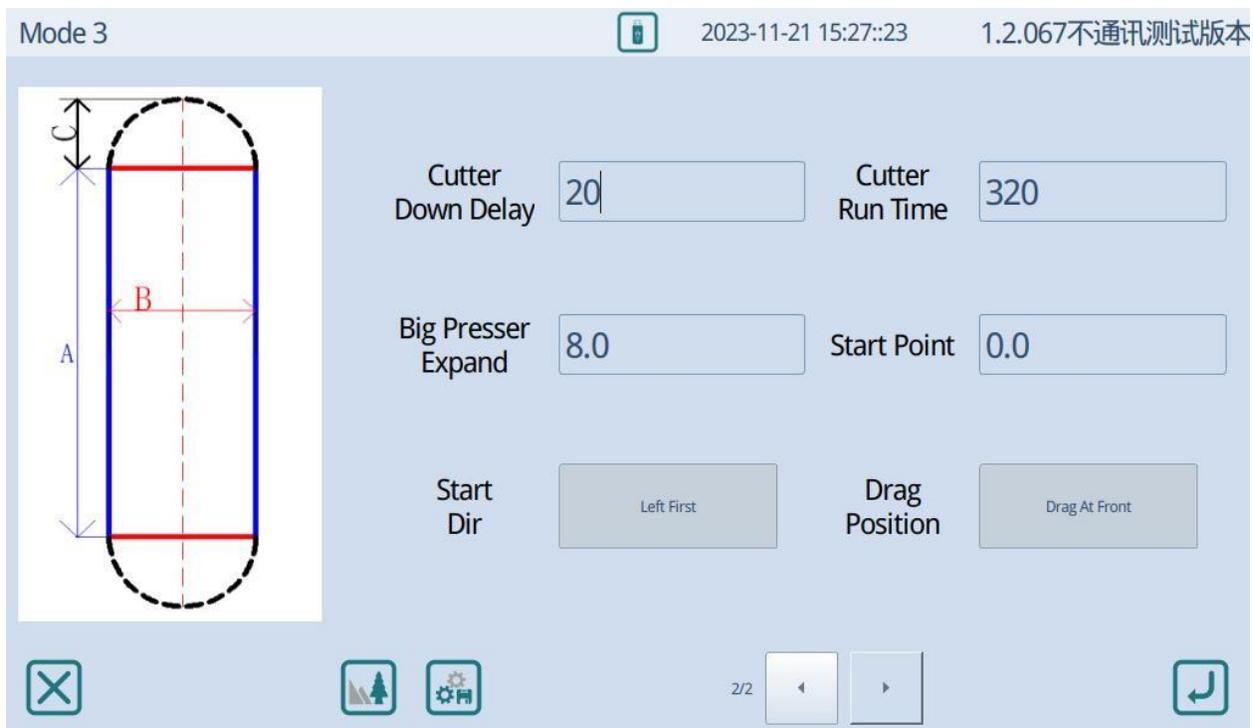
(36) Alinhar posição Alinhamento superior/alinhamento inferior. Quando o comprimento de duas linhas de costura é diferente, a parte inferior ou superior das duas linhas pode ser alinhada aqui

Modo 3

Clique em Modificar parâmetros na interface principal do Modo 3 para entrar na interface de modificação de parâmetros:



- (1) Defina o comprimento da linha da linha esquemática A, variando de 1,0 a 320,0mm;
- (2) Defina o comprimento da linha da linha esquemática B, variando de 1,0 a 60,0mm;
- (3) Tipo de linha lateral: Selecione o tipo de linha que conecta as duas linhas retas do peitilho A, com os arcos em ambas as extremidades conectados por arcos e as linhas retas em ambas as extremidades conectadas por linhas para formar um retângulo;
- (4) Altura do arco C: Este parâmetro define a altura do arco quando ambas as extremidades do tipo de linha são selecionadas. Faixa 0-30.0 mm
- (5) Pitch (Tamanho do ponto): Ajuste o passo da agulha de costura, variando de 0,1 a 5,0mm;
- (6) Distância das grandes pás (footer out distance): Defina a distância de extensão das grandes pás, variando de 0,0 a 500mm;
- (7) Retrocesso (reinforcement backstitch): Defina o número de pontos no retrocesso ao final da costura, variando de 0 a 20;0
- (8) Velocidade de costura (sew speed: Faixa de velocidade de costura de 100-4200RPM;
- (9) Altura da pá esquerda (Left Inpress Height): Defina a distância do tampo da mesa quando a pá esquerda cair, com uma faixa de ajuste de 0-50mm
- (10) Altura da pá direita (Right Inpress Height): Defina a distância do tampo da mesa quando a pá direita cair, com uma faixa de ajuste de 0-50 milímetros;



(11) Atraso do cortador (cutter down delay): O atraso de corte pode ser definido, com um intervalo de configuração de 0-320 milissegundos. Quando o valor de ajuste é muito grande, a ferramenta de corte pode não funcionar;

(12) Tempo de execução do cortador (cutter run time): O tempo de trabalho do cortador pode ser ajustado, com um intervalo de 0-1000 milissegundos;

(13) Expansão das pás (Big Presser Expand): Pode definir a tensão das pás, com uma faixa de ajuste de 0.1~10.0;

(14) Ponto de partida (start point): As pás podem ser ajustadas para pressionar o pano e, em seguida, retrair até a distância onde a agulha pode ser inserida. O tamanho do parâmetro do usuário inclui uma distância de 80 das pás até a agulha, que, combinado com a distância de partida da agulha, é a distância que as pás podem arrastar o pano para trás, com uma faixa de ajuste de 0-400 milímetros;



(15) Iniciar Dir (Start Dir.)

Direita primeiro (Right first): Comece a costurar do lado direito;

Esquerda primeiro (Left first): Comece a costurar pelo lado esquerdo;



Drag At Behind

(16) Posição de arrastar (Drag Position)

Arraste para atrás (Drag At Behind): As pás irão mover para o tecido para a parte traseira.

Arraste para frente (Drag At Front): Depois de completar a costura, use as pás para levar o tecido à área de fixação e, em seguida, use as braçadeiras para arrastar o tecido para empilhar.