

# SILMAQ

## *Manual Racing*

MCA - 18K

# ÍCONES INDICADORES DESTE MANUAL



LUZ ACESA



SEQÜENCIA DE OPERAÇÃO



APERTE PARA AUMENTAR A CONTAGEM

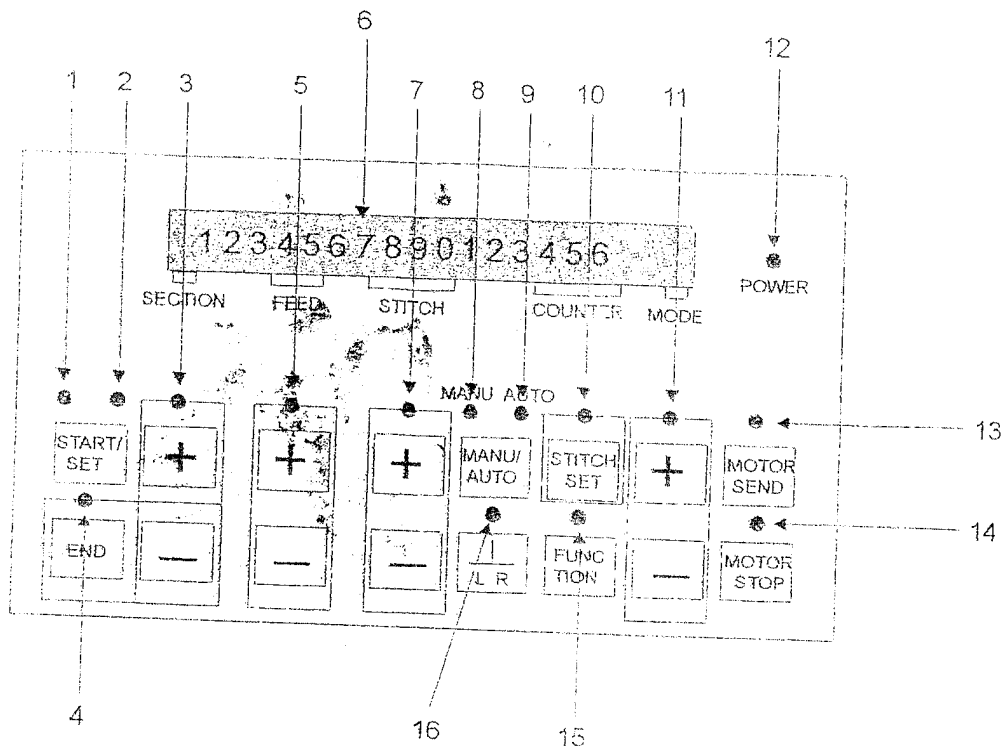


APERTE PARA DIMINUIR A CONTAGEM



APERTE ESTA TECLA PARA CORTAR E CONTINUAR  
NA PRÓXIMA SEÇÃO

# MANUAL DO PAINEL DE CONTRÔLE



- 1- Start: Retorna ao início.
- 2- Set: Libera o acesso as modificações de programações.
- 3- Section: Com esta tecla poderão ser programadas as diferentes seções (tensões), de 1 à 18.
- 4- End: Apertar esta tecla para completar a programação.
- 5- Feed: Para regular a tensão do elástico, de 00 à 99, quanto maior o número, maior será a peça.
- 6- Data panel: Display, Visor.
- 7- Stitch: Para programar a quantidade de pontos, quando se esta usando contagem de pontos.
- 8- Manual: Durante a condição manual, usar esta tecla para ligar a próxima seção.
- 9- Auto: Durante a condição automática, a máquina irá executar automaticamente a próxima seção, de acordo com a quantidade de pontos programados.
- 10- Stitch Set: Depois de completar o teste de costura, pressione esta tecla para duplicar a quantidade de pontos.
- 11- Mode: Tecla de acesso aos 27 diferentes programas, de A à Z.
- 12- Power: Lâmpada ( led ), indicativo de painel energizado.
- 13- Motor send: Use esta tecla para girar o motor de alimentação do elástico.
- 14- Motor stop: Use esta tecla para parar o motor de alimentação do elástico. A máquina irá trabalhar como uma overlock normal, com sucção da correntinha e levantamento do calçador.
- 15- Function: Tecla de acesso as diferentes funções.
- 16- Aperte esta tecla para cortar e continuar na próxima seção.

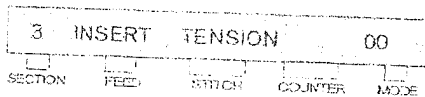
# DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES - NÍVEL 1



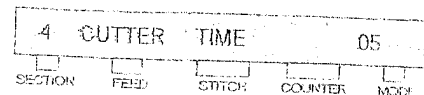
1 - Regula o comprimento do elástico a ser inserido para o início da operação.



2 - Regula a velocidade da inserção do elástico.



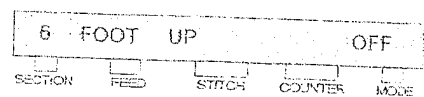
3 - Regula o tempo que o alimentador de elástico irá girar para trás antes de iniciar a alimentação.



4 - Tempo do cortador do elástico.



5 - Regula o tempo para início da sucção da correntinha após o corte do elástico.

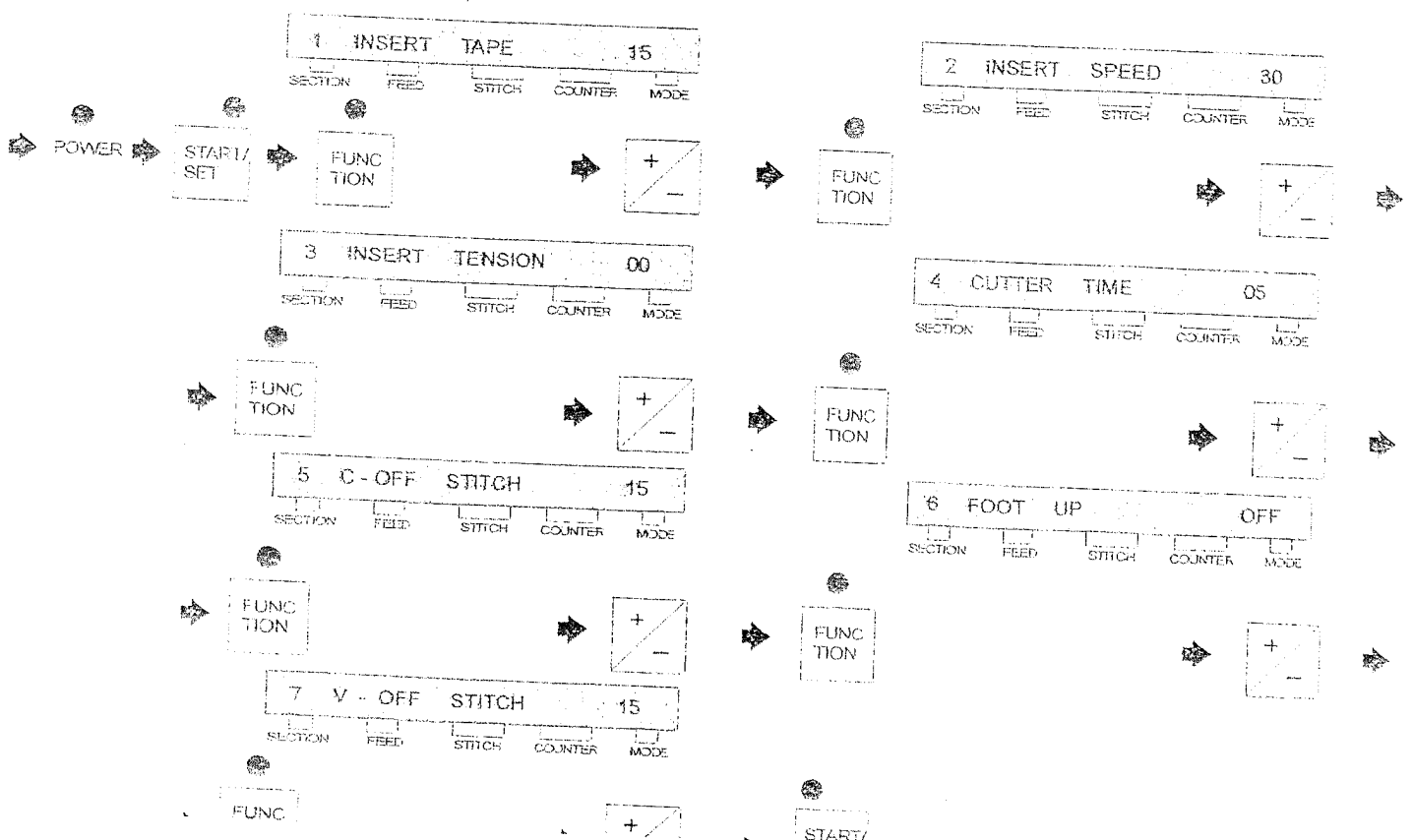


6 - Liga ou desliga o levantamento automático do calçador no final da operação.



7 - Regula o tempo para desligar a sucção da correntinha no início da operação.

## GUIA DE OPERAÇÃO



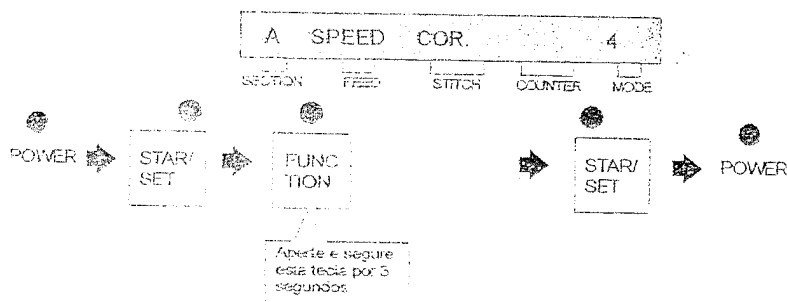
## DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES - NÍVEL 2

Para acessar o nível 2, a tecla 15 ( função ) deve ser acionada e segura por 3 segundos.

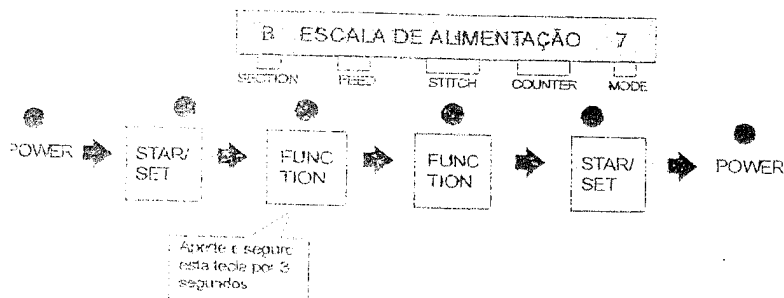
A - Compensação para erros de pontos em alta velocidade. ( maior velocidade, maior o ponto )

B - Escolha da escala de alimentação.

Seguindo a seqüencia de operação, poderam ser acessadas as 2 funções deste nível.



MODE	RPM			
	3000	4000	5000	6000
0	00	00	00	00
1	00	00	01	01
2	00	00	01	01
3	00	01	01	01
* 4	00	01	01	02
5	00	01	02	02
6	01	02	03	04
7	01	03	05	07
8	01	04	07	10
9	01	04	08	11



Modo	Escala de Alimentação	Tipo de Maquinas
0	0.2mm - 1.2mm	Zig-Zag 4 pontos
1	0.4mm - 1.4mm	Zig-Zag 4 pontos
2	0.4mm - 2.4mm	Zig-Zag 2 pontos
3	0.6mm - 2.6mm	Zig-zag 2 pontos
4	0.6mm - 3.1mm	Base plana
5	0.8mm - 3.3mm	Base plana
6	1.0mm - 3.5mm	Base plana
7	1.1mm - 3.6mm	Overlock
* 8	1.2mm - 3.7mm	Overlock
9	1.3mm - 3.8mm	Overlock

\* Valor pré-programado

A seguir apresentaremos alguns exemplos de utilização dos vários programas.

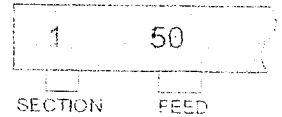
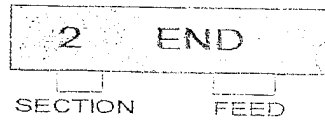
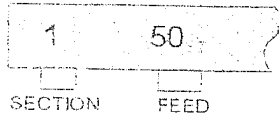
( do mais simples ao mais complexo )

### Exemplo - 1

Uma só tenção em manual.

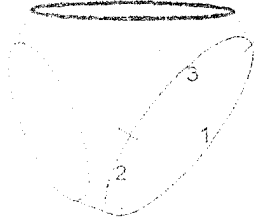


Seção	Tensão do elástico	Pontos
1	50	

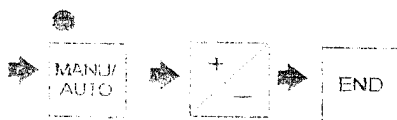
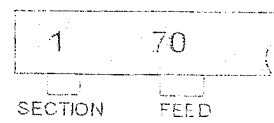
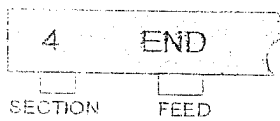
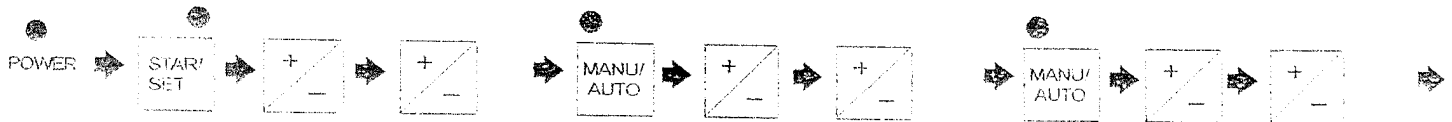
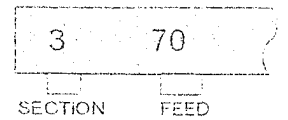
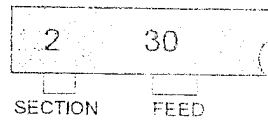
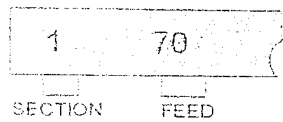


## EXEMPLO - 2

Três tenções em manual.

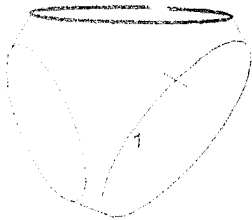


Seção	Tensão do elástico	Pontos
1	70	
2	30	
3	70	

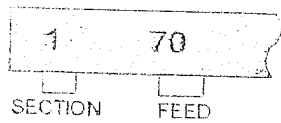
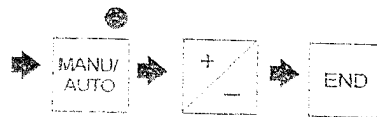
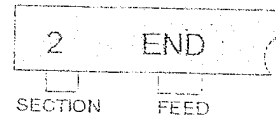
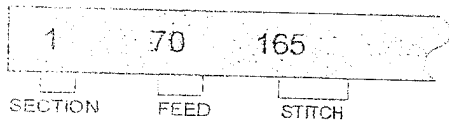


# EXEMPLO - 3

Uma tenção em automático.



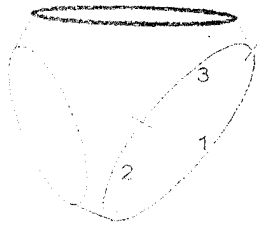
Seção	Tensão do elástico	Pontos
1	50	165





# EXEMPLO - 4

Três tenções em automático.



Seção	Tensão do elástico	Pontos
1	70	100
2	30	50
3	70	10

