

**(NP9016B)**  
**Máquina de solda com faixa de banda  
ultrassônica**

**Manual de Instrução**

Por favor, leia este manual de instruções antes de usar este dispositivo de solda ultrassônica. Mantenha este manual de instruções em um local onde seja fácil de consultar e preservado de ambientes onde possam danificá-lo.

Obrigado por comprar esta máquina de solda ultrassônica industrial da NIPPON.

Antes de usar esta unidade automática, leia as seguintes instruções, que irão ajudá-lo a entender como operar esta máquina.

Estas instruções ilustram os métodos de trabalho corretos para cumprir os regulamentos em vigor.

Nenhuma parte deste manual pode ser copiada ou transcrita sem solicitação de autorização prévia da NIPPON. O conteúdo deste manual pode estar sujeito a alterações sem aviso prévio.

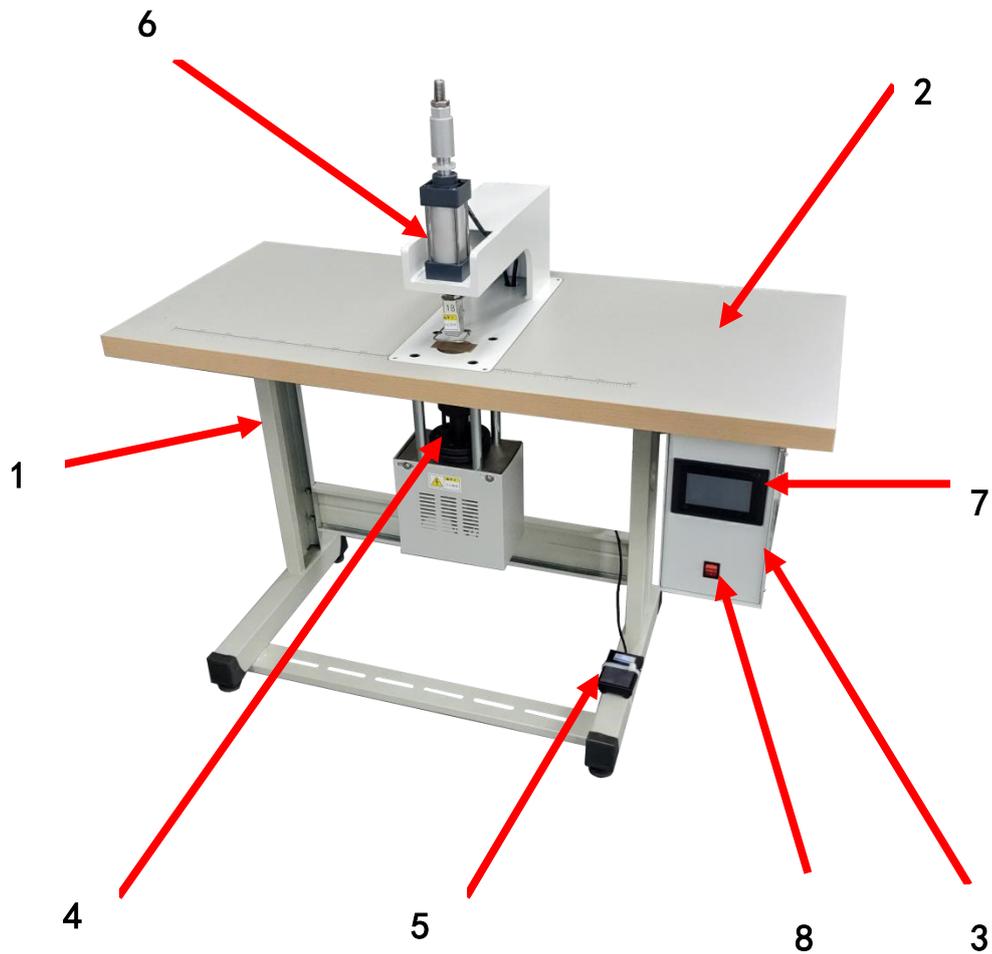
Aceitamos e somos gratos pôr receber sugestões e/ou indicações sobre maneiras de melhorar este manual.

**Para obter instruções sobre esta máquina, consulte o Manual de Instruções - NP9016B**

## SUMÁRIO

|       |  |        |
|-------|--|--------|
| 1、    | Informações Básicas sobre o Equipamento .....  | - 1 -  |
| 2、    | Parâmetros técnicos do equipamento .....   | - 2 -  |
| 3、    | Precauções de segurança .....  | - 3 -  |
| 4、    | Descrição da função das teclas.....  | - 5 -  |
| 4.1.  | Descrição da função dos botões .....   | - 5 -  |
| 5、    | Instruções de operação.....  | - 7 -  |
| 5.1.  | Preparação antes da operação.....  | - 7 -  |
| 5.2.  | Descrição do processo de operação .....  | - 7 -  |
| 5.2.1 | Dispositivo de inicialização da máquina .....  | - 7 -  |
| 5.2.2 | Colocar o material para soldagem ultrassônica .....                                    | - 7 -  |
| 5.2.3 | Pressione o pedal.....   | - 7 -  |
| 5.2.4 | Desligamento da máquina .....  | - 7 -  |
| 6、    | Correção de Problemas.....   | - 8 -  |
| 6.1   | Ajuste de frequência .....   | - 8 -  |
| 6.2   | Ajuste de potência .....   | - 8 -  |
| 6.3   | Introdução à configuração de parâmetros.....   | - 8 -  |
| 7、    | Problemas e soluções comuns .....  | - 9 -  |
| 7.1   | Interface de alarme.....   | - 9 -  |
| 8、    | Requisitos diários de manutenção .....   | - 10 - |
| 8.1.  | Consulte a tabela a seguir referente aos requisitos de manutenção do equipamento ..... | - 10 - |
| 9、    | Declaração de proteção do conhecimento e do produto .....                              | - 11 - |

## 1、 Informações Básicas sobre o Equipamento



- 1 : Estante
- 2 : Tampo
- 3 : Caixa de Comando/Controle
- 4 : Componentes ultrassônicos
- 5 : Pedal de acionamento
- 6 : Conjunto de soldagem (Prensa)
- 7 : Painel Digital
- 8 : Dispositivo Liga/Desliga da máquina.

## 2、 Parâmetros técnicos do equipamento

|   |                                |   |
|---|--------------------------------|---|
| 1 | Tamanho                        | 1200 (Comprimento) X 550 (Largura) X 1000 (Altura) mm |
| 2 | Peso                           | 58Kg  |
| 3 | Frequência                     | 0-2000W (ajustável)                                   |
| 4 | Tensão                         | 0-2000V AC  |
| 5 | Tempo de Trabalho              | 0~9.99min ajustável                                   |
| 6 | Temperatura                    | +5°C~+50°C  |
| 7 | Frequência de Trabalho         | 20KHz   |
| 8 | Energia                        | AC220V 50Hz   |
| 9 | Precisão da frequência emitida | ±0.5KHz   |

### 3、Precauções de segurança

#### Considerações para o uso seguro da máquina

|   |  |
|---|--|
|  <p><b>Perigo</b></p>  | <p>1. Para evitar acidentes causados por choque elétrico, não abra a tampa da caixa de comando e nem toque nas peças do conjunto de emissão ultrassônica quando a energia estiver ligada.</p>  |
|  <p><b>AVISO</b></p> | <p>1. A fim de evitar ferimentos pessoais, por favor, não opere a máquina no estado no momento de remoção da cinta que segura a máquina, sem um sistema protetor de antiesmagamentos dos dedos e outros dispositivos de segurança.</p> <p>2. Para evitar se envolver em acidentes pessoais da máquina, por favor, não deixe seus dedos, cabelos, roupas, perto do conjunto ultrassônico da máquina, lembre-se de não por itens sobre o tampo da máquina durante o funcionamento dela.</p> <p>3. Para evitar ferimentos pessoais, por favor, não coloque o dedo perto do sistema de solda ao ligar a energia ou ligar a máquina.</p> <p>4. A fim de evitar ferimentos pessoais, por favor, não coloque os dedos no sobre o sistema de solda ou canhão ultrassônico durante o funcionamento da máquina.</p> <p>5. Quando a máquina estiver funcionando, ela pressiona com alta velocidade. Para evitar danos à mão, nunca deixe a mão perto do sistema de solda durante a operação. Além disso, ao trocar o cabo, certifique-se de desligar a energia.</p> <p>6. A fim de evitar ferimentos pessoais, tenha cuidado para não bater/esmagar os dedos quando a máquina se mover para cima e para baixo ou quando retorna-la para à posição original.</p> <p>7. Por favor, não desligue a alimentação de energia ou a fonte de ar enquanto a máquina estiver funcionando.</p> <p>8. A fim de evitar acidentes causados por arranque repentino, remova a guia de tecido quando terminar o trabalho e o objetivo for atingido.</p> <p>9. Para evitar acidentes causados por choque elétrico, por favor, não opere a máquina quando o não houver fio terra, ou quando ele for removido da fonte de alimentação.</p> <p>10. Para evitar acidentes causados por choque elétrico e danos às partes elétricas, desligue o interruptor de alimentação de energia antes de inserir ou desligar o plugue de energia.</p> <p>11. A fim de evitar acidentes causados por danos de peças elétricas, pare a operação por segurança quando tropejar e desligue a fonte de alimentação de energia.</p> <p>12. A fim de evitar acidentes causados por danos às partes elétricas, a condensação ocorrerá ao passar de um lugar frio para um lugar quente imediatamente, portanto, aguarde até que a água seque antes de ligar a energia.</p> <p>13. Como este produto é uma máquina com precisão, por favor, preste total atenção a ela durante a operação, não espirre água ou óleo na máquina, e não deixe cair itens que causem impacto à máquina.</p> |

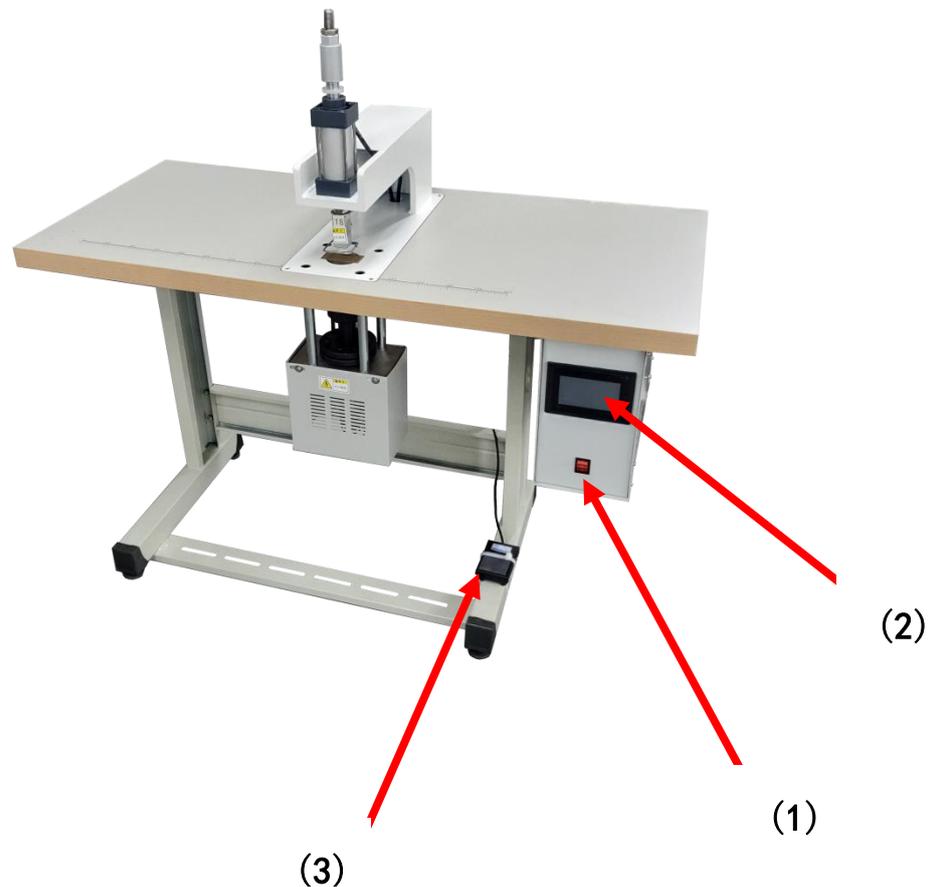
|  |  |
|--|--|
|  | <p>14. Esta máquina é uma máquina industrial classe A. O uso desta máquina no ambiente doméstico pode causar o fenômeno de interferência de rádio. Neste ponto, por favor, tome as medidas apropriadas para resolver o problema da interferência de rádio.</p> <p>15. Depois que o interruptor de energia é desligado o conjunto de solda pode-se mover, tenha cuidado para não esmagar o dedo, etc.</p> <p>16. Quando o interruptor de alimentação estiver desligado, certifique-se de pressionar o pedal, antes de mexer no conjunto, para não esmagar os dedos.</p> <p>17. Durante a operação de solda, tenha cuidado para não prender o cilindro ao dedo ao colocar o dedo na máquina de solda ultrassônica.</p> <p>18. Certifique-se de que o operador e as pessoas próximas ao equipamento utilizem um equipamento de proteção auricular para evitar dores de cabeça devido ao ruído da frequência emitida pelo equipamento.</p> |
|--|--|

**\* Informações de segurança importantes:**

- √ O funcionamento inadequado da máquina pode causar ferimentos pessoais. Por favor, leia esta instrução com atenção e opere corretamente antes da operação.
- √ Por favor, ventile a máquina antes que ela seja oficialmente ligada.
- √ Não ligue as partes internas da caixa eletrônica ou do painel digital enquanto a fonte de alimentação de energia estiver ligada.
- √ Esta máquina deve ser usada após receber treinamento ou sob instrução especial para garantir a segurança do usuário.

## 4、 Descrição da função das teclas

### 4.1. Descrição da função dos botões

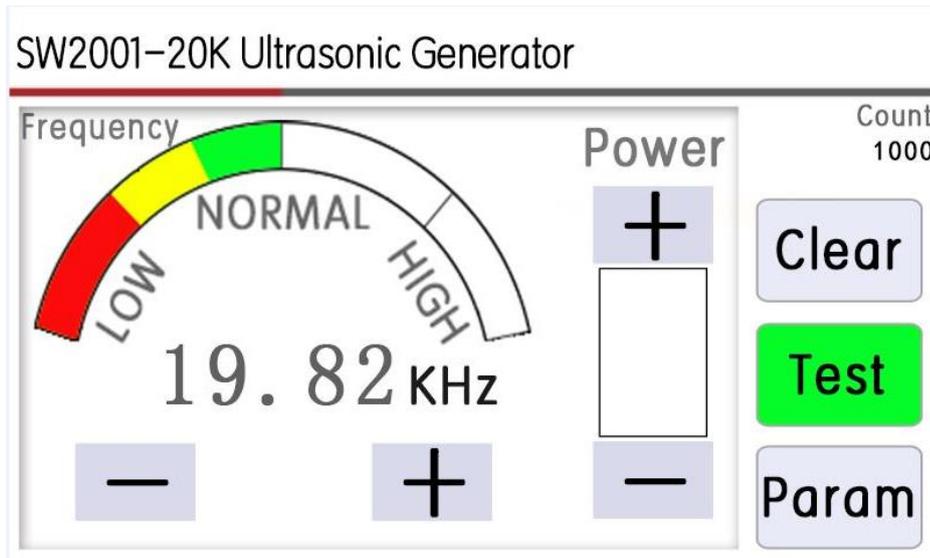


(1) : Interruptor de alimentação de energia: Pressione o botão liga/desliga, quando a luz indicadora estiver acesa o dispositivo estará ligado.

(2) : Painel Digital sensível ao toque ----- Veja a descrição da interface para obter maiores detalhes.

(3) : Pedal: Pressione o interruptor do pedal, para realizar a ação de soldagem da máquina.

## A : Interface Principal



Frequency: Frequência emitida pelo equipamento em KHz;

Power: Utilize as teclas “+” e “-” da coluna Power, para aumentar ou diminuir a potência da solda;

Clear: Utilize para zerar a contagem (Count);

Test: Utilize para testar a frequência ultrassônica no tecido;

Param: Clique para acessar a interface de configuração dos parâmetros.

## B : Interface de configuração dos parâmetros

| 设置参数 |                                 |     |
|------|---------------------------------|-----|
| P-11 | Work mode select                | 0   |
| P-12 | Ultrasonic wave delay run time  | 60  |
| P-13 | Ultrasonic wave generation time | 180 |
| P-14 | Hold down time                  | 50  |
| P-15 | Reserve                         |     |
| P-16 | Reserve                         |     |

P-11 – Modo de trabalho;

P-12 – Intervalo de tempo até a emissão da onda ultrassônica (milissegundos);

P-13 – Tempo de geração da onda ultrassônica (milissegundos);

P-14 – Tempo de Pressionamento da Solda (milissegundos);

P-15 – Reservado;

P-16 – Reservado;

## 5、 Instruções de operação

### 5.1. Preparação antes da operação

- √ Limpe as sujeiras e resíduos na mesa da máquina para garantir que não prejudiquem o funcionamento da máquina.
- √ Verifique a pressão do manômetro de ar para que ele atenda aos requisitos de uso da máquina.

### 5.2. Descrição do processo de operação

#### 5.2.1 Dispositivo de inicialização da máquina

Pressione o botão liga/desliga (1), quando a luz indicadora está acesa significa que a máquina está ligada.



Figura 4

#### 5.2.2 Colocar o material para soldagem ultrassônica

Coloque manualmente o material que deseja soldar sob a haste de solda.

Nota: A mão não deve ser colocada abaixo do sistema de soldagem para evitar esmagamentos. Quando o pedal é acionado, a base de soldagem é movimentada para baixo.

#### 5.2.3 Pressione o pedal

Pressione o pedal de acionamento (3), para fazer com que o sistema de soldagem ultrassônica desça e solde o tecido.

#### 5.2.4 Desligamento da máquina

Após a operação, pressione o botão liga/desliga (1), e a luz indicadora irá se apagar e o equipamento será desligado.

## 6、 Correção de Problemas

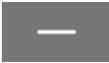
### 6.1 Ajuste de frequência

Em caso de má soldagem ou substituição do canhão ultrassônico, a frequência ultrassônica deverá ser ajustada.

 Test

Passos: Após a colocação do tecido, pressione o,  e a ação de soldagem ultrassônica é realizada;

Em caso de falsa solda, pressione a tecla  para aumentar a frequência adequadamente e pressione no pedal novamente para soldar.

Em caso de uma solda muito forte, diminua na tecla  para diminuir a frequência adequadamente e pressione o pedal novamente.

Repita este processo por várias vezes até obter a melhor frequência e efeito de soldadura, sob o tecido desejado.

### 6.2 Ajuste de potência

A potência ultrassônica recomendada é de 60% - 100%;

Se você precisar ajustar a potência ultrassônica, pressione as teclas  para adicionar, ou  para diminuir a potência de ultrassônica de solda;

### 6.3 Introdução à configuração de parâmetros

Interface principal, pressione  Param, entre na interface de configuração de parâmetros c; (Pressione  para retornar à interface principal).

**Os parâmetros da P-11 não precisam ser ajustados;**

**P-12 Intervalo para iniciação do tempo de soldagem na prensagem (O valor padrão para este parâmetro é 40).** Clique em P-12 para ajustar a interface, insira o valor a ser alterado, e então, pressione OK, pressione  para retornar à interface anterior..

**P-13 Tempo de trabalho da soldagem ultrassônica (O valor padrão para este parâmetro é 300).** Clique em P-13 para ajustar a interface e insira o valor a ser alterado, pressione OK após a entrada, e então, pressione  para retornar à interface anterior.

**P-14 Tempo de pressionamento da haste soldados (O valor padrão para este parâmetro é 40).** Clique em P-14 para ajustar a interface e insira o valor a ser alterado, pressione OK após a entrada, e então, pressione  para retornar à interface anterior.

**Os valores acima são os padrões para o equipamento, dependendo do tipo de material utilizado, os valores destes parâmetros necessitam ser ajustados.**

## **7、 Problemas e soluções comuns**

### **7.1 Interface de alarme**

---

**ABNORMAL CURRENT FAILURE**

**FALHA DE CORRENTE ANORMAL**

#### **Falha de corrente anormal**

Desligue o interruptor de alimentação em caso de alarme  ----- Ligue o interruptor de alimentação novamente  para que o alarme possa ser eliminado;  
Se o alarme ainda existir, entre em contato com o serviço pós-venda do fabricante.

## 8、 Requisitos diários de manutenção

### 8.1. Consulte a tabela a seguir referente aos requisitos de manutenção do equipamento

| Nº | Revisão  | Frequência de Revisão |         |        |           | Solução  |
|----|--|-----------------------|---------|--------|-----------|--|
|    |  | Diário                | Semanal | Mensal | Semestral |  |
| 1  | Remover Sujeira                                | √                     |         |        |           | Remova a sujeira das superfícies e demais partes do equipamento                                    |
| 2  | Limpar o óleo                                  |                       | √       |        |           | Limpe a sujeira gordurosa no tampo e estante, na chapa base de soldagem e na haste de soldagem     |
| 3  | Checagem das conexões e mangueiras pneumáticas |                       | √       |        |           | Caso estejam com vazamento realizar o aperto, caso não resolva, substitua a conexão e/ou mangueira |
| 4  | Painel de Controle Elétrico                    |                       |         | √      |           | O ventilador de resfriamento (cooler) opera normalmente, limpa a poeira que se acumula com o tempo |

## **9、 Declaração de proteção do conhecimento e do produto**

NP9016A Máquina de solda com banda ultrassônica foi projetada pela Changzhou Wisdom & Valley Electric Technology Co., Ltda. Os direitos de propriedade intelectual desta conquista pertencem à sabedoria da Changzhou & Valley Electric Technology Co., Ltda. e são protegidos por leis e regulamentos nacionais e de propriedade intelectual. Sem a permissão por escrito do titular deste direito, a tecnologia patenteada da conquista não será implementada, e as informações relacionadas à realização não poderão ser copiadas, vendidas ou disseminadas através da rede. Qualquer infração ilegal referente a este projeto, a empresa Changzhou Wisdom & Valley Electric Technology Co., Ltda. irá perseguir a sua responsabilidade legal de acordo com a lei.