

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO PARA CORTE

I. PARÂMETROS TÉCNICOS

1. Pressione a tecla de combinações "S" e "+" no modo de espera para entrar na interface de entrada de senha do parâmetro técnico. Digite na tela a senha "6666".
 2. Pressione a tecla "+" Ajuste a senha para "6668".
 3. Pressione a tecla "S" para confirmar a senha. Digite a interface de índice de parâmetros técnicos. Procure "P-01".
 4. Pressione a tecla "+" ou "-" para ajustar o número de série do índice de parâmetros técnicos.
 5. Selecione o número dos parâmetros técnicos que precisam ser ajustados ou visualizados. Pressione a tecla "S", para exibir os parâmetros técnicos.
 6. Pressione a tecla "+" ou "-" para ajustar cada um dos parâmetros.
 7. Pressione a tecla "S" para retornar a tela de ajuste no índice de parâmetros técnicos. Caso deseje alterar algo, repita os passos 4, 5 e 6.
 8. Segure pressionando a tecla "S" (por mais que 4 segundos) para sair do modo de parâmetro técnico. E voltar para o estado normal do display.
- *Quando terminar de ajustar os parâmetros, retorne à página de índice inicial e os parâmetros são salvos e alterados.

II. AUTOTESTE

1. Pressione a tecla de combinações "S" e "-" no modo de espera. Em seguida, vá para o modo de teste automático. Display digital "Auto".
2. Ligue o interruptor de partida do motor para executar o teste automático. O funcionamento automático e o tempo de parada do motor são controlados pelos parâmetros P 13 e P 14, respectivamente.
3. Desligue o interruptor de partida do motor para interromper o teste automático.
4. Depois de parar o teste automático, pressione a tecla de AFIAÇÃO para sair do modo de teste automático e retornar ao estado normal da tela inicial

III. FUNÇÃO DE AFIAÇÃO MANUAL

1. Depois que o motor é ligado, pressione a tecla "s" para entrar no modo de afiar. A velocidade do motor é fixada no parâmetro técnico P-03.
2. Pressione "S" novamente para sair do modo de afiar e restaure a velocidade de funcionamento do motor definida pelo botão de velocidade.

IV. FUNÇÃO DE AFIAÇÃO AUTOMÁTICA

1. Depois que o usuário pressiona a alça. O afiador WI11 entra no modo de afiamento automático. Quando o afiador completar o processo de afiar, o afiador sairá automaticamente da função de afiar.
2. A tela digital exibe o máximo de velocidade quando se está em espera; quando o motor está ligado, a tela exibe o botão de ajuste de velocidade do motor: Quando o controle falha, a tela exibe "e-xx".

V. TABELA DE CÓDIGOS DE ERROS

Código da falha	Descrição do erro
E-01	Sobrecorrente do hardware
E 02	Sobrecorrente de software
E-08	Travamento do motor
E-13	Falha no sinal HALL do motor

VI. LISTA DE PARÂMETROS DO TÉCNICO

Nº	Tela	Parâmetro	Faixa	Valor De Referência
1	P 01	Velocidade máxima	2000-5000rpm	4500rpm
2	P-02	Velocidade mínima	500-1800rpm	1000rpm
3	P 03	Velocidade de Afiamento	800-3000rpm	2800rpm
10	P-10	Execução de teste de máquina	0:Trabalho 1:Teste	0
13	P-13	Tempo de execução de teste automático	1-99(s)	5(s)
14	P-14	Tempo de pausa de teste automático	1-99(s)	5(s)