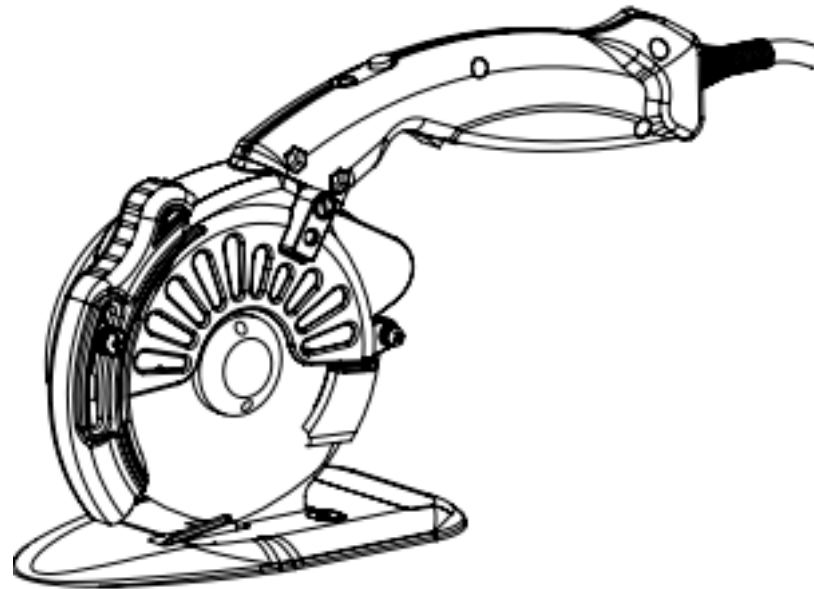


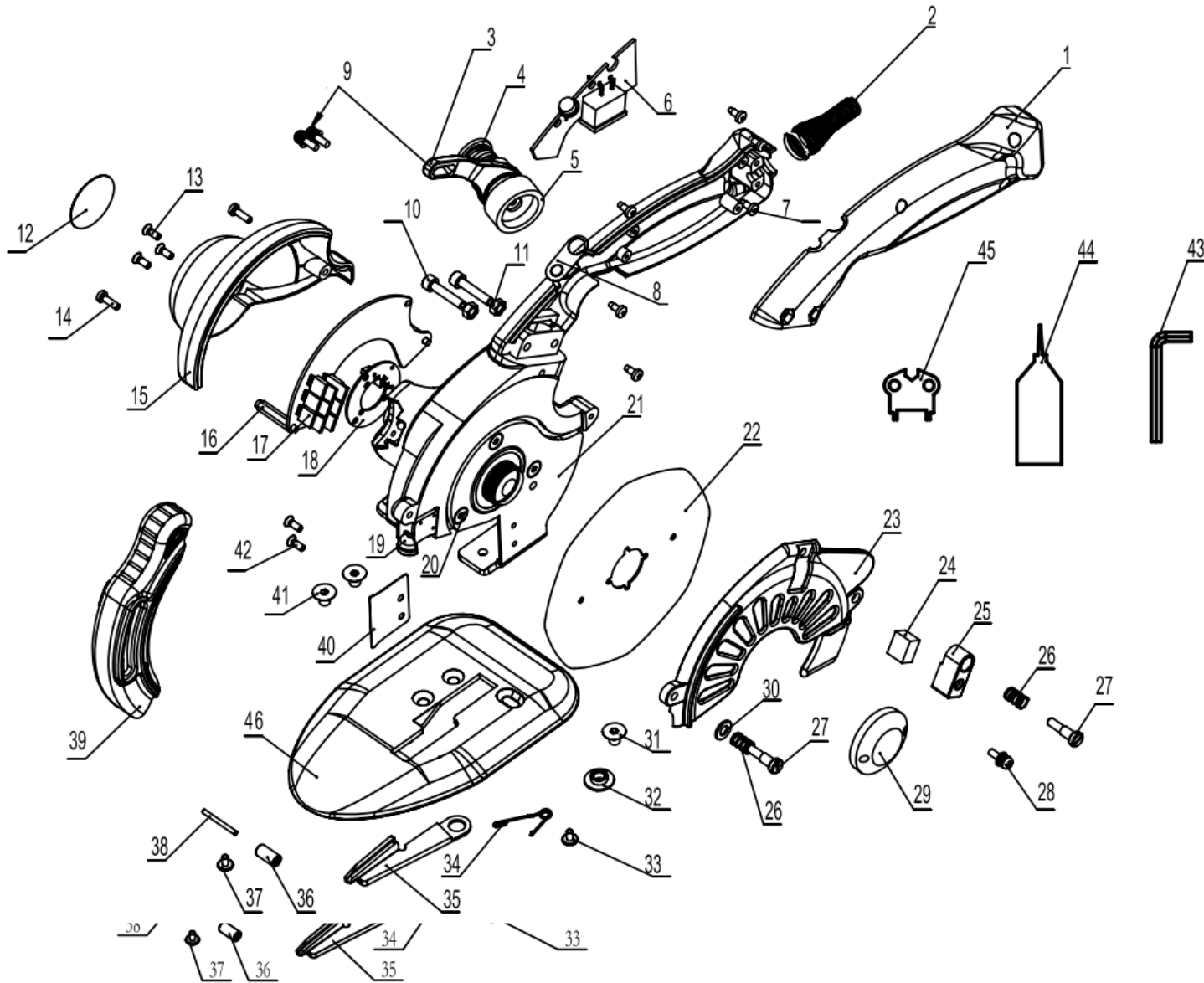
MÁQUINA DE CORTE ROTATIVA DIRECT DRIVE

**Novos produtos com redução no consumo de energia!
Produtos de alta tecnologia!**

NS-100D



DESENHO DE MONTAGEM DE PEÇAS E LISTA DE PEÇAS



| Nº | NOME DO ITEM | Nº | NOME DO ITEM | Nº | NOME DO ITEM |
|-----------|--|-----------|--|-----------|--|
| 1 | Manipulo de controle | 17 | Panel de Control Principal | 32 | Porca escalonada |
| 2 | Mola | 18 | Sensor Hall | 33 | Parafuso Escalonado M3*6 |
| 3 | Corpo do Afiador | 19 | Luz LED | 34 | Mola da Faca inferior |
| 4 | Componente do Afiador | 20 | Parafuso M4*8 | 35 | Faca inferior |
| 5 | Rebolo do afiador | 21 | Base fixa padrão | 36 | Rolo |
| 6 | Painel de Botão | 22 | Faca | 37 | Parafuso M3*5 |
| 7 | Parafuso auto-roscante M3*8 | 23 | Protetor | 38 | Eixo do Rolo traseiro |
| 8 | Etiqueta do interruptor | 24 | Filtro de óleo | 39 | Proteção da Faca |
| 9 | Parafuso combinado M4*12 | 25 | Lubrificador da Faca | 40 | Separador |
| 10 | Parafuso cabeça chata sextavado interno M4*20 | 26 | Mola de pressão | 41 | Parafuso cabeça chata M3*4 |
| 11 | Porca M4 | 27 | Parafuso do lubrificador | 42 | Parafuso cabeça chata sextavado interno M5*6 |
| 12 | Etiqueta Ø2.8CM | 28 | Parafuso combinado M3*10 | 43 | Chave Hexagonal |
| 13 | Parafuso M3*5*4 | 29 | Chapa de pressão da lâmina | 44 | Lubrificador |
| 14 | Parafuso M3*8*4 | 30 | Terminal Plano | 45 | Chave borboleta |
| 15 | Tampa | 31 | Parafuso cabeça chata sextavado interno M5*7 | 46 | Chassi |
| 16 | Parafuso hexagonal M3*25/26/27 para coluna isoladora | | | | |

BREVE INTRODUÇÃO AO PRODUTO

Este produto usa o micro servo motor de torque grande para acionar a lâmina diretamente, mecanismo de transmissão sem desaceleração, tem economia de energia, proteção ambiental, segurança, iluminação, e é durável contendo diversas vantagens, é um pioneiro na indústria internacional e tem direitos de propriedade intelectual completamente independentes. Este produto implementa os requisitos padrão da T/ZZB 0788-2018 "MÁQUINA DE CORTE ROTATIVA DIRECT DRIVE", e atende aos requisitos da certificação EMC/LVD/MD.

★Por favor, verifique a lista de embalagem antes de desembalar.

LISTA:

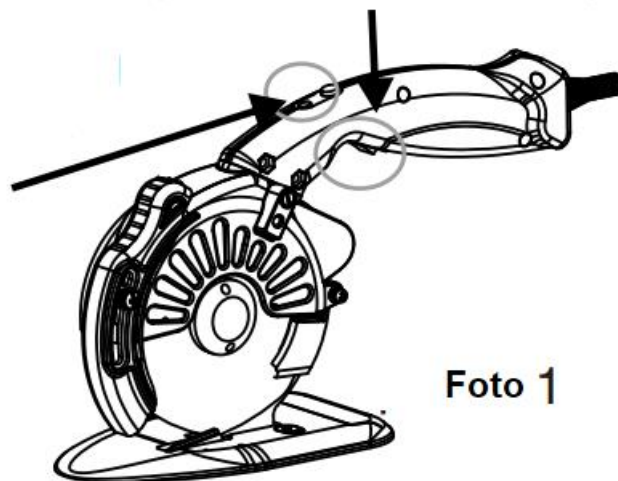
| Nº | Descrição | Quantidade | Nº | Descrição | Quantidade |
|----|----------------------------------|------------|----|--------------------------|------------|
| 1 | Máquina de Corte com motor servo | 1 unidade | 5 | Chave Allen M3 | 1 unidade |
| 2 | Rebolo afiador | 2 unidades | 6 | Lixa de areia | 1 unidade |
| 3 | Óleo Lubrificante | 1 unidade | 7 | Certificado de Aprovação | 1 unidade |
| 4 | Chave borboleta | 1 unidade | 8 | Instruções | 1 unidade |

LISTA DE PARÂMETROS:

| MODELO | TAMANHO DA LÂMINA | ESPESSURA DE CORTE | TENSÃO | POTÊNCIA | VELOCIDADE | RUÍDO |
|----------|-------------------|--------------------|--------|----------|---------------------------|-------|
| NS -1001 | 100mm | 27mm | 110V | 3.6-200W | 800\950\1100\1250\1400RPM | <55dB |
| NS -1002 | | | 220V | | | |

INSTRUÇÕES

Passo 1: Ligue/desligue o cortador. O botão liga / desliga está localizado abaixo da alça. Abra-o para "I" e feche-o em "O". Quando aberta, a lâmina da máquina de corte funciona. A lâmina é afiada. Por favor pague a máquina com atenção e segurança. O botão liga / desliga é mostrado na foto 1.



Passo 2: Ajuste a velocidade: ao executar, Clique acima na "Tecla de multi-funções/Multi Function Key", a velocidade pode ser ajustada. A velocidade pode ser ajustada dentro de 800/950/1100/1250/1400rpm conforme mostra a "tecla multifuncional" na foto 1.

Passo 3: Ligue/desligue as luzes LED: Pressione o botão multifuncional por 3 segundos para ligar a lâmpada LED e pressione por 3 segundos para desligar a lâmpada LED.

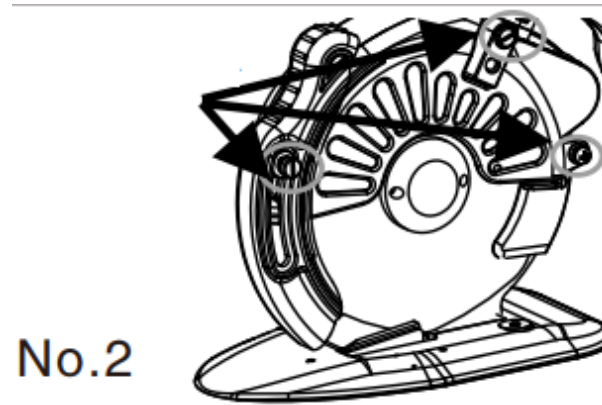
Passo 4: Corte: Primeiro deixe a fonte de alimentação no estado fechado, puxe o protetor da faca para a posição apropriada, inicie a faca de corte, ajuste para a velocidade apropriada, operação de corte. Ao cortar, a parte do corpo deve ser removida da lâmina para não ser danificada.

Guia para substituição de lâminas e rebolos

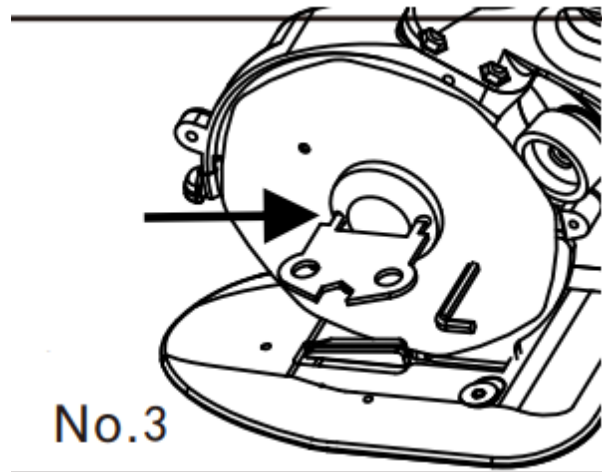
Dicas importantes: Antes de trocar lâminas ou rebolos, deve-se certificar em que máquina esteja em um estado de desligamento da fonte de alimentação de energia, e a operação de substituição é estritamente proibida sob a condição qualquer condição em que a máquina possa ser ligada.

★Substituir lâmina

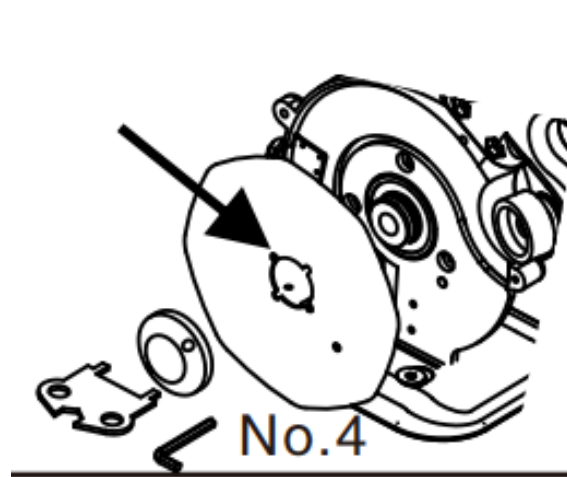
Passo 1: Remova os três parafusos na proteção e remova a proteção conforme foto nº 2.



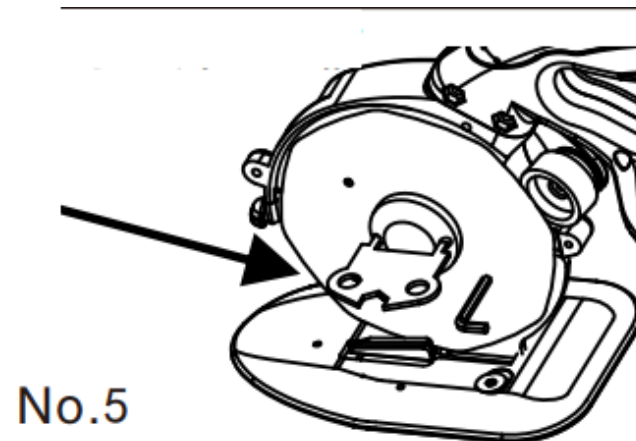
Passo 2: Alinhe os orifícios de posicionamento na lâmina com os orifícios de posicionamento na chapa de pressão da lâmina. Figura nº 3.



Passo 3: Insira a chave interna allen na lâmina e no orifício da placa de cremalheira, trave a lâmina e, em seguida, insira a chave borboleta na porca de travamento, solte a porca no sentido anti-horário e remova a lâmina antiga. Figura nº 4.

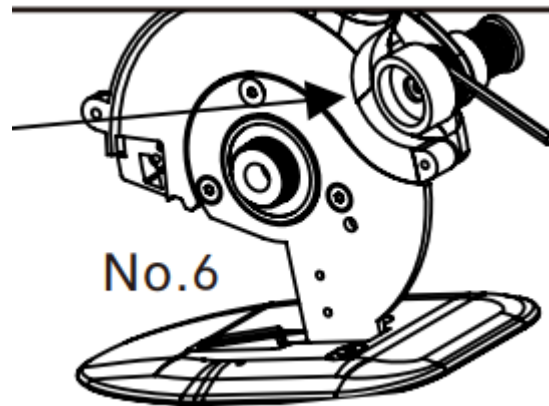


Passo 4: Instale uma nova lâmina. Observe que o sulco de posicionamento da lâmina deve corresponder à lâmina. Figura nº 5.



★Substitua o rebolo

Segure o a roda externa circula com a mão, insira o parafuso no orifício de posicionamento no eixo, trave a roda e, em seguida, gire na direção indicada pela seta, remova a roda antiga e substitua-a por uma nova. Figura 6.



Inspeção e manutenção

★**Injeção de óleo:** Para garantir o melhor desempenho e vida útil da máquina, por favor, mantenha sempre o pote de óleo lubrificante em um estado oleoso, cerca de 30-40 horas de injeção de óleo injete uma vez.

★**Afiação da Faca:** Certifique-se de que a lâmina está afiada. Ligue a máquina de corte para fazer a lâmina funcionar na velocidade mais baixa. A tampa do rebolo do cortador é pressionada através de uma pressão lateral leve dos dedos, de modo que o rebolo e a lâmina se toquem ligeiramente, o rebolo e a lâmina giram sincronicamente até que a borda do cortador esteja afiada, a ferramenta de corte esteja afiada.

★ **Limpar a poluição de óleo do rebolo:** Quando mais depósitos de poluição de óleo na superfície de contato da ferramenta de corte do rebolo, mais será afetada a função da ferramenta de afiação, é necessário limpar a poluição de óleo no rebolo a tempo, remover o rebolo e usar lixa de areia para limpá-lo. Método de desmontagem e montagem do rebolo, por favor, consulte este manual.

★Inspeção do parafuso de instalação: Para garantir o melhor desempenho e segurança de operação da máquina de corte, é necessário verificar se o parafuso de instalação está apertado corretamente. Se o parafuso estiver solto, ele deve ser apertado novamente imediatamente. Caso contrário, levará a acidentes graves, tenha certeza de que a máquina de corte esteja sempre limpa e seca.

Precauções de segurança

1. Os locais de trabalho devem ser mantidos limpos e arrumados, sem sujeiras.
2. A temperatura ambiente do local de trabalho deve ser de 10°C a 45 C, e a umidade relativa deve ser inferior a 85%.
3. A lâmina é afiada. É estritamente proibido tocar no corpo. Por favor, use-o com cuidado depois que a energia for ligada, deve-se manter longe das crianças e elas são proibidas de se aproximar, ou operar o equipamento.
4. Quando a máquina não estiver funcionando, o protetor de corte deve ser mantido na posição mais baixa.
5. Antes de usar o produto, inspecione-o visualmente para garantir que o dispositivo de segurança está normal e a instalação do parafuso e da lâmina está segura.
6. Se a resistência ao corte é grande e o corte não é liso, a força de corte não deve ser empurrada com força. É necessário verificar se a lâmina está afiada e se o material de corte é muito grosso ou muito duro.
7. Antes da manutenção, certifique-se de que a fonte de alimentação de energia foi removida, e o indicador de energia vermelho está desligado.
8. Além da manutenção de rotina, substituição de lâminas e rebolos, não substitua nenhuma outra peça sem ser as originais.
9. Conecte o fio terra para garantir a segurança.

Notas: Os produtos da empresa estão sendo aprimorados a qualquer momento para se adaptar ao mais recente progresso tecnológico. Portanto, algumas peças podem ser melhoradas sem aviso prévio. Para melhoria, as especificações contidas neste manual podem ser alteradas sem aviso prévio.

CARTÃO DE GARANTIA DA MÁQUINA DE CORTE ROTATIVA COM SERVO DIRETO DRIVE

| | |
|--------------------------------|--|
| ENDEREÇO DO CLIENTE | |
| MODELO | |
| EMPRESA RESPONSÁVEL PELA VENDA | |
| NÚMERO DE SÉRIE | |
| DESCRIÇÃO DA FALHA | |
| DATA DE FABRICAÇÃO | |
| DATA DA COMPRA | |

TERMOS DE GARANTIA

Compromisso de serviço de qualidade

Este produto será reparado gratuitamente dentro de quatro meses quando estiver em uso normal e não for danificado por mal uso ou desgaste de peças. A data ocorre a partir da data de saída da fábrica. Os clientes podem informar o fabricante por telefone, carta e outras comunicações modernas se tiverem necessidades de serviço no processo de utilização o produto, e o fabricante pode responder ao processamento dentro de 24 horas. Manutenções não autorizada, serviços de modificação ou substituição de peças não autenticadas que não estarão sujeitos a garantia.

